



Banner

THE POWER COMPANY

Banner Battery Tester BBT HD1+ BATTERY & ELECTRICAL SYSTEM ANALYZER



OWNER'S MANUAL

READ ENTIRE MANUAL BEFORE USING THIS PRODUCT



Banner

THE POWER COMPANY

TEST PROCEDURES / OPERATING INSTRUCTIONS

IMPORTANT

1. For testing 6 and 12 volt batteries, and for testing 12 and 24 volt charging systems.
2. Suggested operation range 0°C (32°F) to 50°C (122°F) in ambient temperature.

WARNING

WARNING: This product can expose you to chemicals including arsenic, which is known to the State of California to cause cancer.

For more information, go to www.P65Warnings.ca.gov.

1. Working in the vicinity of a lead acid battery is dangerous. Batteries generate explosive gases during normal battery operation. For this reason, it is of importance, if you have any doubts, before using your tester to read these instructions very carefully.
2. To reduce risk of battery explosion, follow these instructions and those published by the battery manufacturer and manufacturer of any equipment you intend to use in the vicinity of the battery. Observe cautionary markings on these items.
3. Do not expose the tester to rain or snow.

PERSONAL SAFETY PRECAUTIONS:

1. Someone should be within range of your voice or close enough to come to your aid when you work near a lead acid battery.
2. Have plenty of fresh water and soap nearby in case battery acid contacts skin, clothing or eyes.
3. Wear safety glasses and protective clothing.



Banner

THE POWER COMPANY

4. If battery acid contacts skin or clothing, immediately wash with soap and water. If acid enters eye, immediately flood eye with running cold water for at least ten minutes and get medical attention.
5. NEVER smoke or allow a spark or flame in vicinity of battery or engine.
6. Be extra cautious to reduce risk of dropping a metal tool onto the battery. It could spark or short-circuit the battery or other electrical parts and could cause an explosion.
7. Remove personal metal items such as rings, bracelets, necklaces and watches when working with a lead acid battery. It can produce a short circuit current high enough to weld a ring or the like to metal causing a severe burn.

PREPARING TO TEST:

1. Be sure surrounded area of battery is well ventilated while battery is being tested.
2. Clean battery terminals.
3. Inspect the battery for cracked or broken case or cover. If battery is damaged, do not use tester.
4. If the battery is not sealed maintenance free, add distilled water in each cell until battery acid reaches level specified by the manufacturer. This helps purge excessive gas from cells. Do not overfill.
5. If necessary to remove battery from vehicle to test, always remove ground terminal from battery first. Make sure all accessories in the vehicle are off to ensure you do not cause any arcing.



Banner

THE POWER COMPANY

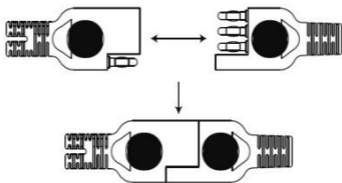
OPERATION & USE:

Note: Each time you connect the tester to a battery, the tester will run a quick cable verification to ensure a proper connection through the output cables to sensors in the clamp jaws. If the connection checks out OK, the tester will proceed to the Home Screen. If the connection is poor, the display will show "CHECK CABLE". In this case, check cable connections for visible signs of damage, as you may need to re-connect the clamps to the battery or replace the cable end.

HOW TO REPLACE CABLE END:

1. Detach the clamp lead when the replacement is necessary.
2. Make sure the new clamp lead is well connected.

NOTE that do not detach the cables unless it is needed to make sure the pins are not rusted or corroded by the acid liquid.





Banner

THE POWER COMPANY

BEFORE TESTING:

1. Before you test a battery in a vehicle, turn off the ignition, all accessories and loads. Close all the vehicle doors and the trunk lid.
2. Make sure you have put 6 pcs 1.5V batteries into the battery chamber. Oxyride batteries are not recommended because of the initial 1.7 Volt output. If the 1.5V battery runs out of power, screen will show "POWER LOW". Replace those 6 pcs 1.5V batteries before starting the test.

Note that nothing will be seen on the display until the tester is connected to a vehicle battery.

3. Make sure the battery terminals are clean. Brush them if necessary. Clamp the black load lead to the vehicle negative battery terminal. Clamp the red load lead to the vehicle positive battery terminal. Please clamp on the lead part of the terminal only. Clamping on the iron part of the terminal will lead to wrong test results.
4. Paper load:

Open the clear cover. Insert paper to the paper feeding for auto running the paper into printer

PAPER REPLACEMENT:

- A. Open the clear cover.
- B. Insert replaced paper roll into the paper feeding for auto running the paper into the printer.
- C. Pull the paper slowly and straightly from the paper roll in the chamber.



Banner

THE POWER COMPANY

MAIN MENU:

You will view the following screens by pressing ◀ / ▶ to switch between all functions and settings.

BATTERY TEST
XX.XX V

Press «ENTER» to do battery test.

SYSTEM TEST
XX.XX V

Press «ENTER» to do system test.

IN-VEHICLE TEST
XX.XX V

Press «ENTER» to do In-vehicle test.

PRINT LAST
RESULT

Press «ENTER» to print last result.

LANGUAGE
SELECT

Press «ENTER» to change language.

TEST COUNTER

Press «ENTER» to see how many times you tested in battery / system / in-vehicle test.



Banner

THE POWER COMPANY

2018/02/05
13:25:00

Press «ENTER» to start Date & Time Setting. Then press ◀ / ▶ to adjust “Year”. Press «ENTER» to finish Year. Please follow previous step to finish Month, Day & Minute.

BRIGHTNESS

Press «ENTER» to start adjusting brightness of the screen.

CUSTOMIZE

Press «ENTER» to edit customized info.

BATTERY TEST:

1. Select **BATTERY TEST**. Press «ENTER».

BATTERY TEST
XX.XX V

2. Press the ◀ ▶ to select **REGULAR/STD** or **START/STOP** battery.

REGULAR/STD

START/STOP

- * **REGULAR/STD BATTERY:**
FLOODED, AGM FLAT PLATE, AGM SPIRAL, VRLA/GEL
- * **START/STOP BATTERY:**
AGM FLAT PLATE, EFB



Banner

THE POWER COMPANY

3. Press the ◀ ▶ key to select the battery type:

BATTERY TYPE:
AGM FLAT PLATE

4. Press «ENTER» to confirm choice.

5. Press the ◀ ▶ key to select the battery rating:
CCA/SAE, EN, JIS, DIN, IEC, & CA/MCA.

SELECT RATING:
CCA/SAE

6. Press «ENTER» to confirm choice.

7. Press the ◀ ▶ key to input the battery
capacity.

CCA/SAE: 40~2000

EN: 40~1885

DIN: 25~1120

IEC: 30~1320

JIS: By Battery Type No.

CA/MCA: 50~2400

SET CCA:
560CCA/SAE

8. Press the ◀ ▶ key to confirm temperature.

ABOVE 32°F/0°C?
YES/NO

9. Press <<Enter>> to begin the test.

***Return Feature:** Before the test is started, the user can always return to the previous setting page by pressing <<ENTER>> for 2 seconds.

SURFACE CHARGE NOTICE:

The battery will hold a surface charge if the engine has been running or after the battery has been charged. The tester may prompt you to remove the surface charge.

- A. Follow the instructions indicating when to turn the headlights on and off or apply a load into the battery.



IN VEHICLE:

SURFACE CHARGE
IN VEHICLE? YES

TURN HEADLIGHTS
ON FOR 15 SECS

OUT OF VEHICLE:

SURFACE CHARGE
IN VEHICLE? NO

TESTING

- B. The tester will resume testing after it detects that the surface charge is removed.

TESTING

10. Test the battery for few seconds.

11. Press the ◀ ▶ key to select battery fully charged or not if tester asks. Press «ENTER» to confirm choice.

IS BATTERY
CHARGED?
YES/NO

12. When the test is completed, the display shows the actual volts and the actual CCA and internal resistance. {Press the ◀ ▶ key to read: SOH (STATE OF HEALTH) and SOC (STATE OF CHARGE)}.

13. One of the six test results will be displayed:

GOOD & PASS

*The battery is good and capable of holding a charge.

GOOD & PASS
VOL: xx.xx V
CCA: xxxx CCA/SAE
IR: xx.xx mΩ

GOOD & RECHARGE

*The battery is good but needs to be recharged.

GOOD &
RECHARGE
VOL: xx.xx V
CCA: xxxx CCA/SAE
IR: xx.xx mΩ



Banner

THE POWER COMPANY

CAUTION

*The battery may be serviced but decrease the capability of starting the engine gradually. The battery may fail under extreme climate conditions. There may be a poor connection between the vehicle and the battery affect the charging function. Please pay attention to the battery for replacement consideration and charging system checking.

CAUTION

VOL: xx.xx V
CCA: xxxx CCA/SAE
IR: xx.xx mΩ

RECHARGE & RETEST

*Battery is discharged, the battery condition cannot be determined until it is fully charged. Recharge & retest the battery.

RECHARGE & RETEST

VOL: xx.xx V
CCA: xxxx CCA/SAE
IR: xx.xx mΩ

BATTERY USED

*The battery will not hold a charge.

BATTERY USED

VOL: xx.xx V
CCA: xxxx CCA/SAE
IR: xx.xx mΩ

BAD CELL

*The battery has at least one cell short circuit.

BAD CELL

VOL: xx.xx V
CCA: xxxx CCA/SAE
IR: xx.xx mΩ

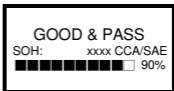
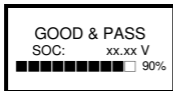
LOAD ERROR

*The tested battery is bigger than 2000CCA/SAE or 200AH. Or the clamps are not connected properly. Please fully charge the battery and retest after excluding both previous reasons. If reading is the same, the battery should be replaced immediately.

LOAD ERROR

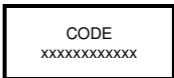


14. SOC & SOH Display: Press directional keys to see SOC & SOH:



15. Test Code:

Press <Enter> to get Test Code.



What is the "Test Code"? How to use it?

- Put the CD into CD or CD/DVD/BLUE RAY combination drive.
- Follow the installation instructions and install the icon named "BT/RTxxx" and the sheet below will pop up then input the "Test Code" into the chart manually or by barcode scanner.
- Test results will show up in the chart after decoding as below.

PROGRAM	C	D	E	F	G	H	I	J
CODE	VOLTAGE	SET CCA	TEST CCA	IR	TEST RESULT			
00001GE7D51	12.45 V	505 CCA/SAE	581 CCA/SAE	5.12	GOOD&PASS			
TEST REPORT								
BATTERY TEST=								
GOOD & PASS								
REGULAR/STD								
REGULAR LIQUID								
VOLTAGE: 12.45V								
RATED:								
100CCA/SAE								
MEASURED:								
58CCA/SAE								
IR:								
5.12±0.1								
STATE OF HEALTH								
***** 100%								
STATE OF CHARGE								
***** 90%								
CODE								
00001GE7D51								
CLIENT:								
TEST DATE:								
2018/05/03								
BY:								
15:34:48								

D. The test data can be stored in the PC.



16. Press the ◀ ▶ key to select result printing: YES or NO. Press «ENTER» to confirm your choice.

PRINT RESULT?
YES/NO

*24V System Test Printing: The printer will not function for 24 Volt batteries system test printing. The 24V system test result will be recorded till you hook up to a 12V battery and the right screen shows up. Please select "YES" and press enter key to print the result and then disconnect the clamps. The screen will appear again after you reconnect the clamps. Please select "NO" and press the enter key to go back to the main menu.

PRINT 24V SYSTEM
RESULT? YES

17. Press «ENTER» return to MAIN MENU or remove the test clamps from the battery posts after completion of testing batteries to end test.

SYSTEM TEST:

1. Select "SYSTEM TEST" from the main menu.

SYSTEM TEST
xx.xx V

2. Turn off all vehicle accessory loads such as light, air conditioning, radio, etc. Before starting the engine.

TURN OFF LOADS
START ENGINE

3. When the engine is started, one of the three results will be displayed along with the actual reading measured.

CRANKING VOLTS NORMAL

The system is showing normal draw. Press «ENTER» to perform the charging system test.

CRANKING VOLTS
xx.xx V NORMAL



CRANKING VOLTS LOW

The cranking voltage is below normal limits, troubleshoot the starter with manufacturers recommended procedure.

CRANKING VOLTS
xx.xx V LOW

CRANKING VOLTS NOT DETECTED

The cranking voltage is not detected.

CRANKING VOLTS
NOT DETECTED

4. Press «ENTER» to begin charging system test.

PRESS ENTER
FOR CHARGING
TEST

MAKE SURE ALL
LOADS ARE OFF

5. Press the «ENTER» key, one of the three results will be displayed along with the actual reading measured.

HIGH CHARGING VOLTS WHEN TEST AT IDLE

The voltage output from the alternator to the battery exceeds the normal limits of a functioning regulator. Check to ensure there is no loose connection and the ground connection is normal. If there is no connection issue, replace the regulator. Since most alternators have the regulator built-in, this will require you to replace the alternator. The normal high limit of a typical automotive regulator is 14.7 volts +/- 0.05. Check manufacturer specifications for the correct limit, as it will vary by vehicle type and manufacturer.

ALT. IDLE VOLTS
xx.xx V HIGH

CHARGING SYSTEM NORMAL WHEN TEST AT IDLE

The system is showing normal output from the alternator. No problem is detected.

ALT. IDLE VOLTS
xx.xx V NORMAL



Banner

THE POWER COMPANY

LOW CHARGING VOLTS WHEN TEST AT IDLE

The alternator is not providing sufficient current to the battery. Check the belts to ensure the alternator is rotating with engine running.

If the belts are slipping or broken, replace the belts and retest. Check the connections from the alternator to the battery. If the connection is loose or heavily corroded, clean or replace the cable and retest. If the belts and connections are in good condition, replace the alternator.

ALT. IDLE VOLTS
xx.xx V LOW

6. Press «ENTER» for the charging system with accessory loads. Turn on the blower to high (heat), high beam headlights, and rear defogger. Do not use cyclical loads such as air conditioning or windshield wipers.

TURN ON LOADS
PRESS ENTER

7. When testing older model diesel engines, the users need to run up the engine to 2500 rpm for 15 secs.

RUN ENGINE UP
TO 2500RPM 15
SEC

8. Press «ENTER» to read the ripple from the charging system to the battery. One of the three testing results will be displayed along with the actual testing measured.

RIPPLE DETECTED NORMAL

Diodes function well in the alternator / starter.

RIPPLE
DETECTED
xx.xx V NORMAL

NO RIPPLE DETECT

Ripple is not detected.

NO RIPPLE DETECT
PRESS ENTER



Banner

THE POWER COMPANY

EXCESS RIPPLE DETECTED

One or more diodes in the alternator are not functioning or there is stator damage. Check to ensure the alternator mounting is sturdy and that the belts are in good shape and functioning properly. If the mounting and belts are good, replace the alternator.

Ripple
Detected
xx.xx V HIGH

9. Press the «ENTER» key to continue the charging system with accessory loads. One of the three results will be displayed along with the actual testing measured.

CHARGING SYSTEM HIGH WHEN TEST WITH ACCESSORY LOADS

The voltage output from the alternator to the battery exceeds the normal limits of a functioning regulator.

Check to ensure there are no loose connections and that the ground connection is normal. If there are no connection issues, replace the regulator. Since most alternators have the regulator built-in, this will require you to replace the alternator.

ALT. LOAD VOLTS
xx.xx V HIGH

CHARGING SYSTEM LOW WHEN TEST WITH ACCESSORY LOADS

The alternator is not providing sufficient current for the system's electrical loads and the charging current for the battery. Check the belts to ensure the alternator is rotating with the engine running. If the belts are slipping or broken, replace the belts and retest.

Check the connections from the alternator to the battery. If the connection is loose or heavily corroded, clean or replace the cable and retest. If the belts and connections are in good working condition, replace the alternator.

ALT. LOAD VOLTS
xx.xx V LOW



Banner

THE POWER COMPANY

CHARGING SYSTEM NORMAL WHEN TEST WITH ACCESSORY LOADS

The system is showing normal output from the alternator. No problem detected.

ALT. LOAD VOLTS
xx.xx V NORMAL

10. Press «ENTER» when charging system test is completed. Turn all accessory loads and engine off. Press «ENTER» to read the system test results.

TEST OVER. TURN
OFF LOADS &
ENGINE

ALT. LOAD VOLTS
xx.xx V NORMAL
RIPPLE VOLTAGE
xx.xx V NORMAL

11. Press "ENTER" to press result or not.

CRANKING VOLTAGE
xx.xx V NORMAL
ALT. IDLE VOLTS
xx.xx V NORMAL

PRINT RESULT?
YES/NO

IN-VEHICLE TEST

This is a combination test of both battery test & system test. Please refer to above testing procedures or follow the instructions on the display of the tester.



Banner

THE POWER COMPANY

TERMS AND CONDITIONS OF WARRANTY

Any battery tester defective in material or workmanship will be repaired or replaced according to published defective return test repair procedures. The existence of a defect shall be determined by the seller in accordance with published procedures. The published test procedures are available upon request.

This warranty does not cover any unit that has been damaged due to accident, abuse, alternation, use for a purpose other than that for which it was intended, or failure to follow operating instructions. This warranty is expressly limited to original retail buyers. This warranty is not assignable or transferable. Proof of purchase is required for all alleged claims. Warranty cannot be authorized without proof of purchase. Warranty claims must be sent pre-paid with dated proof of purchase. Damage incurred during shipment is the responsibility of the shipper (customer returning unit) If the returned unit qualifies for warranty, the shipper will only incur shipping cost. The seller reserves the right to substitute or offer alternative warranty options at its discretion.

The sole and exclusive remedy for any unit found to be defective is repair or replacement, at the option of the seller. In no event shall the seller be liable for any direct, indirect, special, incidental, or consequential damages (including lost profit) whether based on warranty, contract, tort, or any other legal theory.



Banner

THE POWER COMPANY

RETURN GOODS:

Pack with sufficient over-pack to prevent damage during shipment. Damage incurred during return shipment is not covered under this warranty. Repair costs for such damages will be charged back to shipper.

REMARK:

WHEN RETURNING GOODS, PLEASE SHOW "RETURN GOODS" ON ALL INVOICES & RELATED SHIPPING DOCUMENTS TO PREVENT ANY EXTRA CHARGE."



Banner GmbH
Banner Straße 1
A-4021 Linz, Austria
www.bannerbatterien.com





Banner

THE POWER COMPANY

Banner Testeur de batterie BBT HD1+

TESTEUR DE BATTERIE ET DU CIRCUIT DE CHARGE



MANUEL DE L'UTILISATEUR



Banner

THE POWER COMPANY

PROCÉDURES D'ESSAI / MODE D'EMPLOI

IMPORTANT

1. Teste les batteries 6 & 12 volts et teste du circuit de charge 12 & 24 volts.
(SEULEMENT 12 volts pour les batteries START & STOP)
2. Plage de fonctionnement conseillé : température ambiante de 0°C (32°F) à 50°C (122°F)

AVERTISSEMENT

AVERTISSEMENT: Ce produit peut vous exposer à des produits chimiques, y compris l'arsenic, qui est connu dans l'État de Californie pour être une cause de cancer.

Pour plus d'informations, consultez le site www.P65Warnings.ca.gov.

AVERTISSEMENT :

1. Il est dangereux de travailler près d'une batterie au plomb-acide. Lors du fonctionnement normal d'une batterie, des gaz explosifs sont émis. Pour cette raison il est primordial de lire et de suivre les instructions, chaque fois que vous utilisez votre testeur.
2. Afin de réduire les risques d'explosion de la batterie, vous devez suivre ces instructions ainsi que celles du fabricant de la batterie ou du fabricant de tout équipement utilisé près de la batterie. Lisez les avertissements apposés sur ces produits.
3. Ne pas exposer le testeur à la pluie ou à la neige.

PRÉCAUTIONS DE SÉCURITÉ :

1. Assurez-vous qu'il y a quelqu'un à portée de vue ou suffisamment près pour vous venir en aide lorsque vous travaillez près d'une batterie au plomb-acide.
2. Assurez-vous d'avoir une bonne quantité d'eau fraîche et du savon à proximité, au cas où votre peau, vos yeux ou vos vêtements entreraient en contact avec l'acide de la batterie.



Banner

THE POWER COMPANY

3. Portez des verres de sécurité et des vêtements appropriés. Évitez de toucher vos yeux lorsque vous travaillez près d'une batterie.
4. Si l'acide de la batterie entre en contact avec votre peau ou vos vêtements, lavez-les immédiatement avec de l'eau et du savon. Si l'acide pénètre dans vos yeux, aspergez-les d'eau courante froide pendant au moins 10 minutes et consultez un médecin immédiatement.
5. Ne jamais fumer ou permettre des étincelles ou des flammes près de la batterie ou du moteur.
6. Soyez très vigilant afin de réduire les risques qu'un outil en métal chute sur la batterie. Une étincelle, un court-circuit à la batterie ou à un autre composant électrique peuvent causer une explosion.
7. Enlevez bagues, chaînes, bracelets, montres ou tout autre objet métallique lorsque vous travaillez avec une batterie au plomb-acide. Une batterie au plomb-acide peut causer un court-circuit assez puissant pour faire fondre une bague ou autre, et causer des brûlures sévères.

AVANT D'EFFECTUER UN TEST :

1. Assurez-vous que l'endroit est bien ventilé avant d'effectuer un test.
2. Nettoyez les bornes de la batterie. Faites attention à ce que la corrosion n'entre pas en contact avec vos yeux
3. Inspectez la batterie, vérifiez s'il y a des fissures, si le bac ou le couvercle est fendu. S'il y a des dommages, n'utilisez pas le testeur.
4. Ajoutez de l'eau distillée dans chaque cellule jusqu'à ce que l'acide atteigne le niveau spécifié par le fabricant de batterie. Ceci aide à purger l'excès de gaz dans les cellules. Ne pas trop remplir.
5. S'il est nécessaire de démonter la batterie du véhicule pour effectuer le test, enlevez toujours la borne négative en premier. Assurez-vous que tous les accessoires sur le véhicule soient déconnectés !

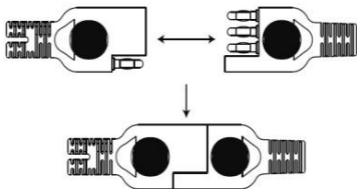


FONCTIONNEMENT ET UTILISATION:

Remarque: Chaque fois que vous connectez le testeur à une batterie, il effectuera une vérification rapide de la connexion aux bornes de la batterie. Si la connexion est OK, le testeur passe à l'écran d'accueil. Si la connexion est mauvaise, l'écran affichera "TABLEAU DE CONTRÔLE". Dans ce cas, vérifiez que les câbles ou les pinces sont pas endommagés.

COMMENT REMPLACER L'EXTRÉMITÉ DU CÂBLE:

1. Retirez le couvercle à l'arrière sous le testeur.
2. Assurez-vous que la nouvelle cosse de la pince soit bien connectée.
Ne retirez pas les câbles sauf si nécessaire pour s'assurer que les broches ne sont pas rouillés ou corrodés par l'acide





AVANT ESSAI:

1. Avant d'effectuer un test de la batterie, assurez-vous que le contact est coupé, que les consommateurs ne fonctionnent pas. Fermez toutes les portes et le couvercle de coffre.
2. Vérifiez que vous avez mis des piles de 1.5V*6 dans le compartiment à piles du testeur. Si la pile est faible, l'écran indiquera "BATTERIE INTER. A REMPLACER" OU "ENERGIE BAS" . Remplacez les piles avant de commencer le test. Les piles oxyride ne sont pas recommandées en raison de la puissance de 1.7V. Veuillez noter que rien ne sera affiché tant que le testeur n'est pas connecté à la batterie véhicule.
3. Assurez-vous que les bornes de la batterie sont propres. Nettoyez-les à l'aide d'une brosse, si nécessaire. Branchez la pince noire sur la borne négative de la batterie et la pince rouge sur la borne positive de la batterie. Veuillez ne serrer uniquement que la partie en plomb de la borne. Serrer la partie en fer sur le terminal produira des résultats de test erronés.
4. Chargement du papier: Ouvrez le couvercle. Insérez le papier sur l'alimentation-papier pour que le papier puisse entrer automatiquement dans l'imprimante

REPLACEMENT DU PAPIER:

- A. Ouvrez le couvercle transparent.
- B. Insérez le nouveau rouleau de papier dans le bac d'alimentation pour que le papier passe automatiquement dans l'imprimante.
- C. Tirez le papier lentement et directement du rouleau de papier dans la cavité.



Banner

THE POWER COMPANY

MENU PRINCIPAL:

ANALYSEUR DU
SYSTÈME

Vous verrez les écrans suivants en appuyant sur ◀ / ▶ pour basculer entre toutes les fonctions et les réglages.

TEST DE
BATTERIE
XX.XX V

Appuyez sur «ENTRÉE» pour faire un test de batterie.

TEST DU
SYSTÈME
XX.XX V

Appuyez sur «ENTRÉE» pour faire le test du système.

TEST EN
VÉHICULE
XX.XX V

Appuyez sur «ENTRÉE» pour faire dans le test véhicule.

IMPRIMER LE
DERNIER
RÉSULTAT

Appuyez sur «ENTRÉE» pour imprimer le dernier résultat.

SELECTION DE
LA LANGUE

Appuyez sur «ENTRÉE» pour changer de langue.



Banner

THE POWER COMPANY

COMPTEUR DE
TEST

Appuyez sur «ENTRÉE» pour voir combien de fois vous avez utilisé le testeur

2018/02/05
13:25:00

Appuyez sur «ENTRÉE» pour démarrer le réglage de la date et de l'heure. Puis appuyez sur ◀ / ▶ pour régler "Année". Appuyez sur «ENTRÉE» pour terminer l'année. Veuillez suivre l'étape précédente pour définir Mois, Jour, Heure et Minute.

LUMINOSITÉ

Appuyez sur «ENTRÉE» pour commencer à régler la luminosité de l'écran.

PERSONNALISER

Appuyez sur «ENTRÉE» pour modifier les informations personnalisées.

TEST DE LA BATTERIE:

1. Sélectionnez **TEST DE LA BATTERIE**. Appuyez sur «ENTRÉE».

TEST DE LA
BATTERIE
XX.XX V



Banner

THE POWER COMPANY

2. Appuyez sur ◀ ▶ pour sélectionner **ORDINAIRE/STANDARD** ou **batterie Start&Stop**.

ORDINAIRE/
STANDARD

Start&Stop

* **BATTERIE ORDINAIRE/STANDARD:**

MF, AGM PLAQUE PLANE, AGM EN SPIRAL, VRLA/GEL

* **BATTERIE START&STOP:**

AGM PLAQUE PLANE, TECHNOLOGIE EFB

3. Appuyez sur la touche ◀ ▶ pour sélectionner le type de batterie:

TYPE DE
BATTERIE:
AGM EN PLAQUE

4. Appuyez sur «ENTRÉE» pour confirmer le choix.

5. Appuyez sur la touche ◀ ▶ pour sélectionner la norme de puissance: CCA / SAE, EN, JIS, DIN, CEI et CA / MCA.

SÉLECTIONNER
L'ÉVALUATION:
CCA/SAE

6. Appuyez sur «ENTRÉE» pour confirmer le choix.



Banner

THE POWER COMPANY

7. Appuyez sur la touche ◀ ▶ pour entrer la capacité de la batterie.

CCA/SAE: 40~2000

EN: 40~1885

DIN: 25~1120

IEC: 30~1320

JIS: Par numéro de type de batterie

CA/MCA: 50~2400

SÉLECTIONNER
LA CAPACITÉ:
560CCA/SAE

8. Appuyez sur la touche ◀ ▶ pour confirmer la température.

AU-DESSUS DE
32°F/0°C?
OUI/NON

9. Appuyez sur <<Entrée>> pour commencer le test.

***Fonction de retour:** Avant le démarrage du test, l'utilisateur peut toujours revenir à la page de configuration précédente en appuyant sur <<ENTRÉE>> pendant 2 secondes.

INFORMATION DE CHARGE DE SURFACE:

La batterie à une charge de surface si le moteur a fonctionné ou après que la batterie ait été chargée. Le testeur demande de neutraliser la charge de surface.

- A. Suivez les instructions indiquant quand allumer et éteindre les phares ou s'il faut effectuer une charge de la batterie.

EN VÉHICULE:

CHARGE DE
SURFACE EN
VÉHICULE? OUI

METTEZ LES
PHARES SUR 15
SECS



Banner

THE POWER COMPANY

HORS VEHICULE:

CHARGE DE
SURFACE EN
VÉHICULE? NON

TEST

- B. Le testeur reprendra le test après avoir détecté que la charge de surface est supprimée.

TEST

10. Teste la batterie pendant quelques secondes.

11. Appuyez sur la touche ◀ ▶ pour sélectionner si la batterie est complètement chargée ou non si le testeur le demande. Appuyez sur «ENTRÉE» pour confirmer votre choix.

LA BATTERIE
EST-ELLE
CHARGÉE?
OUI/NON

12. Lorsque le test est terminé, l'affichage indique la tension réelle et la résistance CCA réelle et interne. {Appuyez sur la touche ◀ ▶ pour lire: EDS (ÉTAT DE SANTÉ) et EDC (ÉTAT DE CHARGE)}.

13. L'un des six résultats du test sera affiché:

BATTERTE OK

*La batterie est bonne et capable de garder charge.

BATTERTE OK

VOL: xx.xx V
CCA: xxxx CCA/SAE
IR: xx.xx mΩ

OK A RECHARGER

*La batterie est bonne mais a besoin d'être chargée

OK A RECHARGER

VOL: xx.xx V
CCA: xxxx CCA/SAE
IR: xx.xx mΩ



Banner

THE POWER COMPANY

MISE EN GARDE

*La batterie devient faible et sa capacité à démarrer le moteur diminue. La batterie peut tomber en panne dans des conditions climatiques extrêmes. Il peut y avoir une mauvaise connexion entre le véhicule et la batterie affectant sa charge. Vérifiez le circuit de charge du véhicule et changez la batterie si besoin.

MISE EN GARDE

VOL: xx.xx V
CCA: xxxx CCA/SAE
IR: xx.xx mΩ

CHARGER & TESTER

*La batterie est trop déchargée pour effectuer le test. Rechargez la batterie et effectuez le test à nouveau.

CHARGER&TESTER

VOL: xx.xx V
CCA: xxxx CCA/SAE
IR: xx.xx mΩ

A REMPLACER

*La batterie ne garde pas sa charge, elle doit être remplacée immédiatement.

A REMPLACER

VOL: xx.xx V
CCA: xxxx CCA/SAE
IR: xx.xx mΩ

CEL DEF. A REMPL

*Au moins une des cellules de la batterie est court-circuitée. Remplacez la batterie immédiatement.

CEL DEF. A REMPL

VOL: xx.xx V
CCA: xxxx CCA/SAE
IR: xx.xx mΩ



Banner

THE POWER COMPANY

ERREUR CHARGE

*La batterie dépasse 2000CCA ou 200AH. Ou les pinces ne sont pas connectées convenablement. Veuillez charger complètement la batterie et retester après avoir résolu les deux causes précédentes. Si l'affichage reste identique, la batterie doit être immédiatement remplacée.

ERREUR
CHARGE

14. Affichage SOC et SOH: Appuyez sur les touches directionnelles pour voir SOC et SOH:

BON ET RÉUSSI

SOC: xx.xx V

■■■■■■■■■■□ 90%

BON ET RÉUSSI

SOH: xxxx CCA/SAE

■■■■■■■■■■□ 90%

15. Code Test:

Appuyez sur <Entrée> pour obtenir le Code Test.

CODE

XXXXXXXXXXXX

Qu'est-ce que le "code test"? Comment l'utiliser?

- Placez le CD dans un lecteur CD ou CD / DVD / BLUE RAY.
- Suivez les instructions d'installation et installez l'icône nommée "BT / RTxxx" et la feuille ci-dessous apparaîtra, puis entrez le "Code Test" dans le tableau manuellement ou en scannant le code barre.
- Les résultats des tests apparaîtront dans le tableau après le décodage comme ci-dessous.



Banner

THE POWER COMPANY

DESCRIPTION	C	D	E	F	G	H	I	J
CODE	VOLTAGE	SET CCA	TEST CCA	IR	TEST RESULT			
0008LGE7D51	12.45 V	505 CCA SAE	581 CCA SAE	5.12	GOOD&PASS			
TEST REPORT	V							
=BATTERY TEST	V							
GOOD & PASS	V							
REGULAR/STD	V							
REGULAR LIQUID	V							
VOLTAGE: 12.45V	V							
RATED:	V							
ABCCA/SAE	V							
MEASURED:	V							
ABCCA/SAE	V							
TR: 9.12x6	V							
STATE OF HEALTH	V							
*****	V							
STATE OF CHARGE	V							
*****	V							
CODE	V							
0008LGE7D51	V							
CLIENT:	V							
TEST DATE:	V							
28/10/05/03	V							
BY:	V							
15:34:48	V							

D. Les données du test peuvent être stockées dans le PC.

16. Appuyez sur la touche ◀ ▶ pour sélectionner l'impression du résultat: OUI ou NON. Appuyez sur «ENTRÉE» pour confirmer votre choix.

IMPRIMER LES
RÉSULTATS?
OUI / NON

※ Impression Test Système 24V:

L'imprimante ne fonctionnera pas pour les impressions d'un test de circuit en 24 Volts. Le résultat du test système 24V sera enregistré jusqu'à ce que vous connectiez une batterie de 12V et que l'écran correct apparaisse. Veuillez sélectionner "OUI" et appuyer sur la touche entrée pour imprimer le résultat et puis déconnecter les pinces. L'écran apparaîtra à nouveau après que les pinces soient reconnectées. Veuillez sélectionner "NON" et appuyer sur la touche entrée pour retourner au menu principal. Appuyez sur «ENTER» et allez à l'étape 5 ou enlevez les pinces des bornes de la batterie après avoir complété le test.

IMPRIMER 24V ?
SYST. TEST? ◀ ▶ ↵ OUI



Banner

THE POWER COMPANY

17. Appuyez sur «ENTRÉE» pour revenir au MENU PRINCIPAL ou retirez les pinces des bornes de la batterie pour terminer le test.

TEST DU SYSTÈME:

1. Sélectionnez "TEST DU SYSTÈME" dans le menu principal.

TEST DU
SYSTÈME
xx.xx V

2. Assurez-vous qu'aucun consommateur ne fonctionne, tel que lumières, air conditionné, radio etc. avant de faire démarrer le moteur

COUPEZ
CONSOMM
DEMARREZ
MOTEUR

3. Lorsque le moteur est en marche, un des trois résultats suivants est affiché.

DÉMARRAGE NORMAL

Le système affiche une tension normale.
Appuyez sur «ENTER» pour effectuer un test de circuit de charge.

VOLTS
DEMARRAGE
xx.xx V NORMAL

TENSION DE DÉMARRAGE BASSE

La tension de démarrage est sous la limite normale. Faites une mise au point du démarreur selon les procédures recommandées par le fabricant

VOLTS
DEMARRAGE
xx.xx V BAS



Banner

THE POWER COMPANY

VOLTS DEMARRA NO D'ONDULATION

La tension de démarrage n'est pas détectée.

DÉMARRAGE
DES VOLTS
NON-DÉTECTÉ

4. Appuyez sur «ENTRÉE» pour commencer le test du système de charge.

APPUYER SUR
ENTRÉE POUR
LE TEST DE
CHARGE

ASSUREZ-VOUS
QUE TOUS LES
CONSUMMATEURS
SONT ETEINTS

4. Appuyez sur la touche «ENTRÉE», l'un des trois résultats s'affichera avec la mesure réelle mesurée.

TENSION DE DÉMARRAGE ELEVEE LORSQUE TEST EFFECTUÉ AVEC MOTEUR AU RALENTI

La tension de sortie de l'alternateur vers la batterie dépasse la limite normale d'un régulateur fonctionnel. Vérifiez les connexions et la masse. S'il n'y a pas de problème avec les connexions, remplacez le régulateur.

Étant donné que la plupart des alternateurs ont un régulateur intégré, vous devrez remplacer l'alternateur. La limite normale haute pour un régulateur est de 14.7 volts +/- 0.05. Vérifiez les spécifications du fabricant pour la limite normale car elle peut varier d'un véhicule à l'autre.

ALT. IDLE VOLTS
xx.xx V HAUTE

TENSION DE DÉMARRAGE NORMALE LORSQUE TEST EFFECTUÉ AVEC MOTEUR AU RALENTI

Fonctionnement normal de l'alternateur. Aucun problème n'est détecté.

ALT. IDLE VOLTS
xx.xx V NORMAL



Banner

THE POWER COMPANY

BASSE TENSION DE DÉMARRAGE LORSQUE TEST EFFECTUÉ AVEC MOTEUR AU RALENTI

L'alternateur ne procure pas suffisamment de courant à la batterie. Vérifiez les courroies, et assurez-vous que l'alternateur tourne lorsque le moteur est en marche. Si les courroies glissent ou sont brisées, remplacez les courroies et faites le test à nouveau. Vérifiez la connexion entre l'alternateur et la batterie.

ALT. IDLE VOLTS
xx.xx V FAIBLE

6. Appuyez sur « ENTRÉE » pour tester le système de charge avec les consommateurs. Allumez le chauffage en position maxi (chaleur), les phares et le dégivrage arrière. N'utilisez pas de consommateurs comme la climatisation ou les essuie-glaces.

ALLUMEZ
CONSOM
ET PRESSEZ
ENTER

7. Lorsque vous effectuez le test sur un moteur diesel plus âgé, vous devez faire tourner le moteur à 2500 tr/min pendant 15 secondes. L'écran suivant sera affiché:

MOTEURA
2500 RPM 15 SEC

8. Appuyez sur « ENTRÉE » pour lire l'ondulation du système de charge à la batterie. L'un des trois résultats de test sera affiché avec les tests réels mesurés.

ONDULATION DÉTECTÉE NORMAL

Les diodes fonctionnent bien dans l'alternateur / démarreur.

ONDULATION
DÉTECTÉE
xx.xx V NORMAL



Banner

THE POWER COMPANY

AUCUNE ONDULATION DÉTECTÉE

Ondulation non détectée.

AUCUNE
ONDULATION
DÉTECTÉE
APPUYEZ SUR
ENTRÉE

INTENSITÉ D'ONDULATION EXCESSIVE

Une diode ou plus de l'alternateur ne fonctionne pas ou la bobine est endommagée. Assurez-vous que le support de l'alternateur est bien ancré et que les courroies sont en bonne condition et fonctionnent correctement. Si le support et les courroies sont en bon état, il faut remplacer l'alternateur.

ONDULATION
DÉTECTÉE
xx.xx V HAUT

9. Appuyez sur la touche «ENTRÉE» pour le test du circuit avec les consommateurs en fonction. Un des trois résultats sera affiché avec les tests réels mesurés.

CHARGE ÉLEVÉE LORS DU TEST AVEC LES CONSOMMATEURS EN FONCTION

La tension de sortie de l'alternateur à la batterie dépasse les limites normales d'un régulateur en fonctionnement normal. Vérifiez qu'il n'y a pas de connexions desserrées et que la connexion à la masse est normale.

S'il n'y a pas de problèmes de connexion, remplacez le régulateur. Puisque la plupart des alternateurs ont le régulateur intégré, vous devrez remplacer l'alternateur.

ALT. CHARGE
DES VOLTS
xx.xx V HAUT



Banner

THE POWER COMPANY

TENSION BASSE LORS DU TEST AVEC LES CONSOMMATEURS EN MARCHÉ

L'alternateur ne procure pas suffisamment de courant pour alimenter le circuit électrique et le la charge de la batterie. Vérifiez les courroies, et assurez-vous que l'alternateur tourne lorsque le moteur est en marche. Si les courroies glissent ou sont brisées, remplacez les courroies et faites un nouveau test. Vérifiez la connexion entre l'alternateur et la batterie. Si la connexion est lâche ou corrodée, nettoyez ou remplacez le câble et faites le test à nouveau. Si les courroies et la connexion sont en bon état, remplacez l'alternateur

ALT. CHARGE
DES VOLTS
xx.xx V BAS

TENSION DE DÉMARRAGE NORMALE LORS DU TEST AVEC LES CONSOMMATEURS EN FONCTION

La tension de l'alternateur vers la batterie est normale. Aucun problème n'est détecté.

ALT. CHARGE
DES VOLTS
xx.xx V NORMAL

10. Appuyez sur «ENTRÉE» lorsque le test du système de charge est terminé. Arrêtez tous les consommateurs et le moteur. Appuyez sur «ENTRÉE» pour lire les résultats du test du système.

FIN DU TEST.
ÉTEIGNEZ LES
CHARGES ET LE
MOTEUR

ALT. LOAD VOLTS
xx.xx V NORMAL
TENSION DE
ONDULATION
xx.xx V NORMAL



Banner

THE POWER COMPANY

11. Appuyez sur "ENTRÉE" pour imprimer le résultat ou non.

TENSION DE
DÉMARRAGE
xx.xx V NORMAL
ALT. IDLE VOLTS
xx.xx V NORMAL

IMPRIMER LES
RÉSULTATS?
OUI / NON

TEST EN VÉHICULE

Ceci est un test de la batterie et du système. Veuillez vous référer aux procédures de test ci-dessus ou suivez les instructions sur l'écran du testeur.



Banner

THE POWER COMPANY

TERMES ET CONDITIONS DE GARANTIE

Tout testeur de batterie défectueux (défaut de production) sera réparé ou remplacé selon les termes des conditions de garantie. L'existence d'un défaut sera déterminé par le vendeur conformément aux procédures de garantie. Les méthodes de test sont disponibles sur demande.

Cette garantie ne couvre pas un testeur qui a été endommagé en raison d'un choc, d'une mauvaise utilisation, ou d'une utilisation autre que celle pour laquelle il a été prévu, ou un non-respect des consignes d'utilisation. Cette garantie est expressément limitée aux acheteurs de produits originaux non modifiés. Cette garantie n'est pas assignable ou transmissible. La preuve d'achat est exigée pour toute réclamation. La garantie ne peut pas être prise en considération sans preuve d'achat. Les réclamations de garantie doivent être envoyées à charge de l'acheteur avec la preuve d'achat datée. Les dommages encourus pendant l'expédition sont à la responsabilité de l'expéditeur (envoi par le client). Si le testeur retourné est accepté en garantie, l'expéditeur devra seulement payer que le coût d'expédition. Le vendeur se réserve le droit de substituer ou offrir des options alternatives de garantie à sa discrétion.

La procédure unique et exclusive pour tout appareil avéré défectueux est la réparation ou le remplacement, au choix du vendeur. En aucun cas le vendeur ne sera tenu responsable des dommages directs, indirects, spéciaux, fortuits, ou consécutifs (bénéfice perdu y compris) que cela soit sur une base d'une garantie, d'un contrat, d'un acte délictuel, ou n'importe quelle autre acte légal.



Banner

THE POWER COMPANY

RETOUR DE MARCHANDISES:

Préparez votre colis avec suffisamment d'emballage pour empêcher tout dommage pendant l'expédition. Les dommages encourus pendant l'expédition du retour ne sont pas couverts par cette garantie. Les coûts de réparation pour de tels dommages seront chargés de nouveau à l'expéditeur.

REMARQUE:

En renvoyant des articles, veuillez indiquer "Retour de Marchandises" sur tous les tickets et documents d'expédition concernés pour éviter des frais supplémentaires.



Banner GmbH
Banner Straße 1
A-4021 Linz, Austria
www.bannerbatterien.com





Banner

THE POWER COMPANY

Banner Batterietester BBT HD1+ TESTGERÄT FÜR BATTERIE UND LADESYSTEM



BEDIENUNGSANLEITUNG

**LESEN SIE DIE GESAMTE BEDIENUNGSANLEITUNG VOR DER
INBETRIEBNAHME DIESES PRODUKTS**



Banner

THE POWER COMPANY

TESTABLAUF / BETRIEBSANWEISUNG

WICHTIG:

1. Zum Testen von 6 & 12 Volt Batterien und zum Testen von 12 & 24 Volt Ladesystemen. (NUR für 12V Batterie START & STOP)
2. Zugelassene Betriebstemperatur 0°C (32°F) bis + 50°C (122°F) (Umgebungstemperatur).

WARNUNG

WARNUNG: Dieses Produkt kann Chemikalien ausgesetzt sein, einschl. Arsen, das im Staate Kalifornien als Ursache für Krebs eingestuft wird.

Weitere Informationen finden Sie unter www.P65Warnings.ca.gov.

1. In Betrieb befindliche Batterien erzeugen explosive Gase. Es ist daher äußerst wichtig, dass Sie, um kein Risiko einzugehen, vor jeder Benutzung des Testgeräts die Anweisungen sorgfältig lesen.
2. Folgen Sie den Anweisungen, um die Gefahr einer Batterieexplosion zu vermeiden und lesen Sie die Hinweise des Batterieherstellers. Achten Sie unbedingt auf die am Gerät befindlichen Sicherheitshinweise.
3. Setzen Sie das Testgerät weder Regen noch Schnee aus.

MASSNAHMEN ZUR PERSÖNLICHEN SICHERHEIT:

1. Beim Arbeiten mit einer Batterie sollte immer eine Person in Ihrer Nähe sein um Hilfe leisten zu können.
2. Halten Sie viel frisches Wasser und Seife bereit, für den Fall, dass Ihre Haut, Kleidung, oder Augen mit Batteriesäure in Berührung kommen.
3. Arbeiten Sie mit Schutzbrille und Schutzkleidung.
4. Waschen Sie Haut oder Kleidung, die mit Batteriesäure in Kontakt kommt, sofort mit Wasser und Seife. Haben Sie Säure in die Augen bekommen, spülen Sie diese sofort mindestens zehn Minuten lang mit kaltem, fließendem Wasser und begeben Sie sich in ärztliche Behandlung.



Banner

THE POWER COMPANY

5. Rauchen Sie NIEMALS und vermeiden Sie Funken oder Flammen in der Nähe einer Batterie.
6. Achten Sie sorgfältig darauf, dass kein Metallwerkzeug auf die Batterie fällt. Dies kann Funken erzeugen, die Batterie oder andere Teile kurzschließen und zu einer Explosion führen.
7. Tragen Sie beim Arbeiten mit der Batterie keine Ringe, Armbänder, Halsketten, Uhren etc. Ein möglicher Kurzschluss kann Gegenstände schmelzen und zu starken Verbrennungen führen.

TEST VORBEREITUNG :

1. Sorgen Sie beim Test für gute Lüftung in der Umgebung der Batterie.
2. Säubern Sie die Batteriepole.
3. Suchen Sie nach Rissen oder Brüchen im Gehäuse. Eine beschädigte Batterie darf nicht getestet werden
4. Füllen Sie bei nicht wartungsfreien Batterien entmineralisiertes Wasser in jede Zelle, bis die Batteriesäure das vom Hersteller angegebene Maß erreicht. So wird Gasüberschuss entfernt. Vermeiden Sie Überlaufen.
5. Lösen Sie die Anschlusskabel von der Batterie, falls diese zum Testen aus einem Fahrzeug ausgebaut wird. Schalten Sie alle Verbraucher im Fahrzeug aus, um einen Funkensprung zu vermeiden.

BETRIEB & BENUTZUNG:

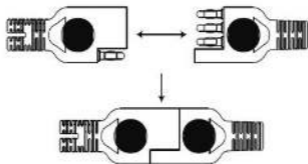
Hinweis: Bei jedem Anschließen des Testgeräts an eine Batterie führt das Testgerät einen schnellen Test der Kabel durch. Falls die Verbindung erfolgreich ist (OK), schaltet das Testgerät auf den Hauptbildschirm. Bei einer schlechten Verbindung erscheint am Display: „KABEL PRÜFEN“. Prüfen Sie das Kabel in diesem Fall auf sichtbare Schäden, da Sie eventuell die Klemmen wieder an die Batterie anschließen oder das Kabelende austauschen müssen.



DAS KABELLENDE AUSWECHSELN:

1. Trennen Sie die Klemmenführung, wenn der Ersatz erforderlich ist.
2. Stellen Sie sicher, dass die neue Klemmenführung gut fixiert ist.

Anmerkung: Die Kabel nur trennen wenn unbedingt notwendig, um sicherzustellen dass die Pins durch Batteriesäure nicht korrodieren.



VOR DEM TEST:

1. Schalten Sie vor dem Batterietest an einem Fahrzeug die Zündung und alle Verbraucher aus. Schließen Sie Türen und Kofferraum.
2. Die Versorgerbatterien des Testgerätes sind 6 Stück 1.5V Batterien. Sollten diese Batterien leer sein, erscheint am Gerätedisplay die Meldung "ENERGIE NIEDRIG". Ersetzen Sie in diesem Falle die 6 Stück 1.5V Batterien vor dem Test der Fahrzeugbatterie.

Bedenken Sie, dass nichts auf dem Display zu sehen sein wird, solange der Tester nicht mit der Batterie verbunden ist.

3. Prüfen Sie, ob die Batteriepole sauber sind. Bürsten Sie diese gegebenenfalls sauber. Klemmen Sie das schwarze Kabel an den negativen Pol der Fahrzeugbatterie und das rote Kabel an den positiven Pol der Fahrzeugbatterie.



4. Paper load: Öffnen Sie die Abdeckung. Setzen Sie Papier ein, so dass das Papier automatisch in den Drucker läuft.

DAS PAPIER ERSETZEN:

- Die Abdeckung öffnen.
- Die zu tauschende Papierrolle in die automatische Papierzufuhr einsetzen.
- Das Papier wird langsam und gerade von der Papierrolle eingezogen.

HAUPTMENÜ:

Betrachten Sie die folgenden Bildschirme, wenn Sie auf ◀/▶ drücken, um zwischen allen Funktionen und den Einstellungen umzuschalten.

BATTERIE TEST
XX.XX V

Für den Batterie Test auf «ENTER»
(Eingabe) drücken.

SYSTEM TEST
XX.XX V

Für den System Test auf «ENTER» (Eingabe)
drücken.

FAHRZEUGTEST
XX.XX V

Für den Fahrzeugtest auf «ENTER»
(Eingabe) drücken.

DRUCKEN
LETZTES
ERGEBNIS

Zum Ausdrucken des letzten Resultats auf
«ENTER» (Eingabe) drücken.



Banner

THE POWER COMPANY

SPRACHE
AUSWAEHLLEN

Zum Auswählen der Sprache auf «ENTER» (Eingabe) drücken.

TEST-ZAEHLER

Zum Prüfen, wie viele Male die Batterie/das System getestet oder ein Test im Fahrzeug vorgenommen wurde, drücken Sie auf «ENTER» (Eingabe).

2018/02/05
13:25:00

Zum Einstellen des Datums und der Uhrzeit drücken Sie auf «ENTER» (Eingabe). Danach zum Einstellen des „Jahres“ auf ◀/▶ drücken. Zum Beenden der Jahreseinstellung auf «ENTER» (Eingabe) drücken. Zum Beenden der Einstellung des Monats, Tages, der Stunde und der Minute befolgen Sie die obenstehenden Schritte.

HELLIGKEIT

Zum Einstellen der Helligkeit des Bildschirms auf «ENTER» (Eingabe) drücken.

PERSONALISIEREN

Zum Bearbeiten der angepassten Informationen auf «ENTER» (Eingabe) drücken.



BATTERIE TEST:

1. **BATTERIE TEST** auswählen. Auf «ENTER» (Eingabe) drücken.

BATTERIE TEST
XX.XX V

2. Zum Auswählen der Batterietechnologie **REGELMÄSSIG/STD** oder **START/STOP** ◀ ▶ drücken.

REGELMAESSIG/STD

START/STOP

* **REGELMÄSSIG/STD:**

STANDARD, AGM, AGM-SPIRAL, VRLA/GEL

* **START/STOP:**

AGM, EFB

3. Zum Auswählen des Batterie typs auf die ◀ ▶-Taste drücken:

BATTERIE TYP:
AGM,...

4. Zum Bestätigen der Auswahl auf «ENTER» (Eingabe) drücken.

5. Zum Wählen der Norm auf die ◀ ▶-Taste drücken: CCA/SAE, EN, JIS, DIN, IEC, & CA/MCA.

CCA
AUSWAEHLLEN
CCA/SAE



Banner

THE POWER COMPANY

6. Zum Bestätigen der Auswahl auf «ENTER» (Eingabe) drücken.

7. Für die Eingabe des Kaltstarts auf die ◀

▶-Taste drücken.

CCA/SAE: 40~2000

EN: 40~1885

DIN: 25~1120

IEC: 30~1320

JIS: Nach Akkutyp-Nr.

CA/MCA: 50~2400

KALTSTART CCA:
560CCA/SAE

8. Zum Bestätigen der Temperatur auf die ◀

▶-Taste drücken.

UEBER 32°F/0°C?
JA/NEIN

9. Zum Beginnen des Tests auf <<Enter>> (Eingabe) drücken.

***Rückkehrfunktion:** Vor dem Beginnen des Tests kann durch Drücken der <<ENTER>> (Eingabe) Taste, für 2 Sekunden, zur vorherigen Einstellseite zurückgekehrt werden.

HINWEIS ZUR OBERFLÄCHENSPIGUNG:

Die Batterie hat eine Oberflächenspannung, wenn der Motor gelaufen ist oder nachdem der Akku geladen wurde. Das Testgerät fordert Sie eventuell auf, die Oberflächenspannung zu entladen.

A. Befolgen Sie die Anleitung, die Anzeigen, wann die Scheinwerfer eingeschaltet und abgeschaltet werden sollen oder eine Last auf die Batterie angewendet werden soll.

IM FAHRZEUG:

OBERFLAECHE SP. IM
FAHRZEUG? JA

DIE
SCHEINWERFER
15 SEK.
EINSCHALTEN



AUSSERHALB DES FAHRZEUGS:

OBERFLAECHENSP. IM
FAHRZEUG? NEIN

IM TEST

- B. Das Testgerät setzt den Test fort, nachdem festgestellt wurde, dass die Oberflächenspannung entladen wurde.

IM TEST

10. Die Batterie einige Sekunden testen.

11. Zum Wählen, ob die Batterie vollgeladen wurde, wenn das Testgerät danach fragt, auf die ◀ ▶-Taste drücken. Zum Bestätigen der Auswahl auf «ENTER» (Eingabe) drücken.

IST DIE BATT.
GELADEN?
JA/NEIN

12. Bei Testende zeigt das Display die tatsächliche Spannung, den tatsächlichen CCA und den Innenwiderstand an. {Zum Lesen der folgenden Angaben auf die ◀ ▶-Taste drücken: SOH (GESUNDHEITZUSTAND) und SOC (LADEZUSTAND)}.

13. Eines der sechs Testresultate wird angezeigt:

GUT & BESTANDEN

*Die Batterie ist okay & in der Lage Ladung zu halten.

GUT & BESTANDEN

VOL: xx.xx V
CCA: xxxx CCA/SAE
IR: xx.xx mΩ

GUT & AUFLADEN

*Die Batterie ist okay, muss jedoch aufgeladen werden

GUT & AUFLADEN

VOL: xx.xx V
CCA: xxxx CCA/SAE
IR: xx.xx mΩ



Banner

THE POWER COMPANY

VORSICHT

*Die Batterie kann gewartet werden, wobei jedoch die Fähigkeit des Startens des Motors allmählich abnimmt. Unter extremen Klimabedingungen kann die Batterie ausfallen. Wackelkontakt zwischen dem Fahrzeug und der Batterie, der die Ladefunktion beeinträchtigt. Achten Sie bitte auf die Batterie hinsichtlich einem Auswechseln oder Testen des Ladegeräts.

VORSICHT

VOL: xx.xx V
CCA: xxxxx CCA/SAE
IR: xx.xx mΩ

LADEN & PRUEFEN

*Die Batterie ist entladen, der Zustand kann nicht vor einem Aufladen bestimmt werden. Laden Sie die Batterie & testen Sie erneut.

LADEN & PRUEFEN

VOL: xx.xx V
CCA: xxxxx CCA/SAE
IR: xx.xx mΩ

BATTERIE VERBRAUCHT

*Die Batterie kann keine Ladung halten.

BATT. VERBRAUCHT

VOL: xx.xx V
CCA: xxxxx CCA/SAE
IR: xx.xx mΩ

ZELLE DEFEKT

*Zumindest eine Batteriezelle ist kurzgeschlossen.

ZELLE DEFEKT

VOL: xx.xx V
CCA: xxxxx CCA/SAE
IR: xx.xx mΩ



LOAD ERROR

*Die getestete Batterie ist größer als 2000CCA oder 200Ah oder die Klemmen sind nicht korrekt angeschlossen. Bitte laden Sie die Batterie vollständig auf und testen Sie sie erneut nachdem Sie die beiden vorigen Gründe ausgeschlossen haben. Falls das Resultat ident ist, sollte die Batterie unverzüglich ausgetauscht werden.

FEHLER BEIM
LADEN

14. SOC- & SOH-Anzeige: Zum Anzeigen des SOC & SOH auf ◀ ▶-Taste drücken:



15. Testcode:

Zum Anzeigen des Testcodes auf <Enter> (Eingabe) drücken.

CODE
XXXXXXXXXXXX

Was ist der „Testcode“? Wie wird er angewandt?

- Legen Sie die CD in das CD- oder CD/DVD/BLUE RAY-Kombinationslaufwerk.
- Befolgen Sie die Anleitung zur Installation und installieren Sie das Symbol mit der Bezeichnung „BT/RTxxx“, wobei die unten gezeigte Platte erscheint. Danach den „Testcode“ manuell oder mit dem Barcode-Scanner in die Tabelle eingeben.
- Die Testresultate werden nach dem Dekodieren wie unten gezeigt in der Tabelle angezeigt.



DESCRIPTION	C	D	E	F	G	H	I	J
CODE	VOLTAGE	SET CCA	TEST CCA	IR	TEST RESULT			
0008LGE*DS1	12.45 V	505 CCA SAE	581 CCA SAE	5.12	GOOD&PASS			
TEST REPORT	V							
=BATTERY TEST	V							
GOOD & PASS	V							
REGULAR/STD	V							
REGULAR LIQUID	V							
VOLTAGE: 12.45V	V							
RATED:	V							
ABCCA/SAE	V							
MEASURED:	V							
ABCCA/SAE	V							
TR: 9.12x6	V							
STATE OF HEALTH	V							
*****	V							
STATE OF CHARGE	V							
*****	V							
CODE	V							
0008LGE*DS1	V							
CLIENT:	V							
TEST DATE:	V							
2010/05/03	V							
BY: 15:34:48	V							

D. Die Prüfdaten können im PC gespeichert werden.

16. Zum Auswählen des Ausdrucks auf die ◀-Taste drücken: JA oder NEIN. Zum Bestätigen Ihrer Auswahl auf «ENTER» (Eingabe) drücken.

DAS RESULTAT
AUSDRUCKEN?
JA / NEIN

※ Ausdrucken des 24V-System-Tests:

Der Drucker funktioniert nicht für das Ausdrucken der Systemtests der 24-Volt-Batterien. Das 24-V-Systemtestresultat wird aufgezeichnet, bis Sie eine 12-V-Batterie anschließen, wonach der rechte Bildschirm eingeblendet wird. Wählen Sie "JA" und drücken Sie auf die Eingabetaste (ENTER), um das Resultat auszudrucken. Danach die Klemmen entfernen. Nach dem abklemmen wird das Display erneut eingeblendet. Wählen Sie "NEIN" und drücken Sie auf die Eingabetaste (ENTER), um zum Hauptmenü zurückzukehren.

24V SYSTEMTEST
DRUCKEN? ◀ ▶ JA

17. Zum Zurückkehren ins HAUPTMENÜ auf «ENTER» (Eingabe) drücken oder die Klemme von den Batteriepolen entfernen, um den Test zu beenden.



SYSTEM TEST:

1. Im Hauptmenü „SYSTEM TEST“ auswählen.

SYSTEM TEST
xx.xx V

2. Schalten Sie alle Stromverbraucher des Fahrzeugs, wie etwa Licht, Klimaanlage, Radio usw. aus bevor Sie das Gerät einschalten

VERBRAUCHER AUS
MOTOR STARTEN

3. Nach dem Start erscheint eines der beiden Resultate mit dem aktuell gelesenen Wert.

ANLASSSPANNUNG NORMAL

Das System zeigt ein normales Ergebnis. Drücken Sie auf «ENTER», um den Ladetest auszuführen.

ANLASSSPANNUNG
xx.xx V NORMAL

ANLASSSPANNUNG NIEDRIG

Die Startspannung liegt unter normalen Werten, suchen Sie nach möglichen Fehlern.

ANLASSSPANNUNG
xx.xx V NIEDRIG

ANLASSSPANNUNG NICHT ENTDECKT

Startspannung nicht entdeckt.

ANLASSSPANNUNG
NICHT ENTDECKT



4. Zum Beginnen des Tests «ENTER» (Eingabe) drücken.

FÜR DEN LADETEST
AUF ENTER
(EINGABE) DRÜCKEN

SICHERSTELLEN,
DASS ALLE
VERBRAUCHER
ABGESCHALTET
SIND

5. Auf die «ENTER»-Taste (Eingabe) drücken. Eines der drei Resultate wird zusammen mit dem tatsächlich gemessenen Ablesewert angezeigt.

HOCH: LADESPANNUNG BEI TEST
OHNE BELASTUNG

LEERLAUFSPANNUNG

xx.xx V HOCH

Die Ausgangsspannung mit der der Generator die Batterie versorgt, liegt über dem normalen Niveau.

Suchen Sie nach einer losen Verbindung. Falls alles normal ist, ersetzen Sie den Regler. Da dieser meist eingebaut ist, kommen Sie nicht umhin, den Generator zu ersetzen. Das normale obere Limit eines normalen Fahrzeugreglers liegt bei 14.7 Volt +/- 0.05. Prüfen Sie die Limitangabe des Herstellers, sie variiert je nach Fahrzeugtyp und Hersteller.

NORMAL: LADESYSTEM BEI TEST OHNE
BELASTUNG

LEERLAUFSPANNUNG

xx.xx V NORMAL

Das System zeigt normale Ausgangswerte des Generators an. Es gibt kein Problem.



Banner

THE POWER COMPANY

NIEDRIG: LADESPANNUNG OHNE BELASTUNG

Der Generator produziert nicht genügend Strom für die Batterie. Prüfen Sie den Keilriemen, um sicherzustellen dass der Generator bei laufendem Motor arbeitet. Ersetzen Sie eventuell rutschende oder gebrochene Riemen und testen Sie erneut. Prüfen Sie die Verbindung zwischen Generator und Batterie. Säubern bzw. ersetzen Sie korrodierte oder lose Kabel und testen Sie erneut. Sind die Riemen und Kabel in gutem Zustand, ersetzen Sie den Generator.

LEERLAUFSPANNUNG

xx.xx V NIEDRIG

6. Für den Test des Ladesystems mit Zubehörlasten auf «ENTER» (Eingabe) drücken. Das Gebläse auf Hoch (Hitze), das Fernlicht und die beheizbare Heckscheibe einschalten. Keine zyklischen Belastungen, wie Klimaanlage oder Scheibenwischer, verwenden.

DIE VERBRAUCHER
EINSCHALTEN
AUF ENTER
(EINGABE) DRÜCKEN

7. Beim Testen älterer Dieselmotoren, bringen Sie die Motordrehzahl 15 Sekunden lang auf 2500 rpm. Es erscheint folgendes am Display:

DREHZAHL AUF

2500/MIN
15SEKEC.



8. Zum Ablesen der Brummspannung vom Ladegerät zur Batterie auf «ENTER» (Eingabe) drücken. Eines der drei Testresultate wird zusammen mit dem tatsächlichen gemessenen Wert angezeigt.

**FESTGESTELLTE BRUMMSPANNUNG
NORMAL**

Die Dioden funktionieren gut in der Lichtmaschine/im Starter

BRUMMSP.
ERKANNT
xx.xx V NORMAL

**KEINE BRUMMSPANNUNG
FESTGESTELLT**

Keine Brummspannung festgestellt.

KEINE BRUMMSP.
AUF ENTER
(EINGABE) DRÜCKEN

HOCH: DIODEN TEST

Mindestens eine Generatordiode funktioniert nicht oder der Starter ist beschädigt. Kontrollieren Sie die Montage des Generators und die Kondition und Funktionsfähigkeit der Keilriemen. Falls Sie feststellen, dass alles in Ordnung ist, ersetzen Sie den Generator.

BRUMMSP.
ERKANNT
xx.xx V HOCH



9. Zum Fortsetzen des Ladesystem Tests mit Zubehörlasten auf die «ENTER»-Taste (Eingabe) drücken. Eines der drei Resultate wird zusammen mit dem tatsächlichen gemessenen Test angezeigt.

HOCH: LADESTATUS BEIM TESTEN MIT BELASTUNGEN

ALT. LADEVOLTS
xx.xx V HOCH

Die Ausgangsspannung von der Lichtmaschine zur Batterie überschreitet die normalen Grenzwerte eines funktionierenden Reglers. Zur Sicherstellung prüfen, dass keine Wackelkontakte vorhanden sind und dass die Masseverbindung OK ist. Falls die Verbindung problemlos ist, muss der Regler ausgewechselt werden. Da die meisten Lichtmaschinen über einen eingebauten Regler verfügen, muss die Lichtmaschine ausgewechselt werden.

LADESTATUS NIEDRIG BEI TEST MIT BELASTUNGEN

ALT. LADEVOLTS
xx.xx V NIEDRIG

Der Generator liefert nicht genügend Strom an die Batterie.

Überprüfen Sie die Verbindungen von der Lichtmaschine zur Batterie. Wenn die Verbindung lose oder stark korrodiert ist, reinigen oder ersetzen Sie das Kabel und wiederholen Sie den Test. Wenn die Anschlüsse in gutem Zustand sind, ersetzen Sie den Generator.

OPTIMALER LADESTATUS BEI TEST MIT BELASTUNGEN

ALT. LADEVOLTS
xx.xx V NORMAL

Das System zeigt normale Ausgangswerte für den Generator an. Es gibt kein Problem.



Banner

THE POWER COMPANY

10. Nach dem Abschließen des Tests des Ladesystems auf «ENTER» (Eingabe) drücken. Alle Zubehörlasten und den Motor abschalten. Zum Ablesen der Resultate des Systemtests auf «ENTER» (Eingabe) drücken.

TEST ABGESCHLOSSEN.
DIE VERBRAUCHER UND
DEN MOTOR
ABSCHALTEN

ALT. LADEVOLTS
xx.xx V NORMAL
SPANNUNG RIPPLE
xx.xx V NORMAL

11. Zum Drucken des Resultats auf „ENTER“ (Eingabe) drücken.

SPANNUNG BEIM
ANLASSEN
xx.xx V NORMAL
ALT. LEERLAUF-VOLTS
xx.xx V NORMAL

RESULTAT
AUSDRUCKEN?
JA/NEIN

TEST IM FAHRZEUG

Dies ist ein Kombinationstest des Batterie Tests und des System Tests. Befolgen Sie die obenstehenden Testverfahren oder die Anleitungen am Display des Testgeräts.



Banner

THE POWER COMPANY

GARANTIEBEDINGUNGEN

Batterieprüfgeräte mit festgestellten Material- und Herstellfehlern werden gemäß den veröffentlichten Prüf- und Reparaturverfahren von defekten und rückversendeten Geräten repariert oder ersetzt. Das Vorhandensein eines Defektes muss in Übereinstimmung mit den veröffentlichten Verfahren vom Verkäufer festgestellt werden. Die veröffentlichten Prüfverfahren sind auf Anfrage erhältlich.

Die Gültigkeit dieser Garantie erstreckt sich nicht auf Schäden des Gerätes, die auf Unfälle, Missbräuche, Abänderungen, eine unzureichende Benutzung oder auf eine Nichtbeachtung und Nichtbefolgung der Bedienungsanleitungen zurückzuführen sind. Diese Garantie gilt ausschließlich für den ursprünglichen Erstkäufer und ist weder zuteilbar noch übertragbar. Für die Inanspruchnahme der Garantiedienstleistungen muss jeweils der Kaufbeleg vorgewiesen werden. Ohne einen solchen Kaufbeleg wird jede Inanspruchnahme einer Garantiedienstleistung abgelehnt. Jede allfällige Inanspruchnahme einer Garantiedienstleistung muss im voraus bezahlt, zusammen mit dem Kaufbeleg und dem darauf aufgeführten Kaufdatum eingereicht werden. Der Absender übernimmt die Verantwortung für Schäden, die während dem Versand aufgetreten sind (vom Kunden rückversendetes Gerät). Falls die Garantie für das Gerät als gültig befunden wird übernimmt der Absender lediglich die Versandkosten. Der Verkäufer behält sich das Recht vor, die Garantieoptionen nach Gutachten zu ersetzen oder alternative Garantieoptionen anzubieten.

Die einzige und ausschließliche Abhilfe zur Behebung eines Defektes irgendeines Produktes ist je nach Gutachten und Wahl des Verkäufers die Reparatur oder ein Ersatz. Der Verkäufer haftet in keinem Fall für direkte, indirekte, spezielle Unfall- oder Folgeschäden (einschl. Profitverlust), ungeachtet ob diese auf die Garantie, einen Vertrag, ein Delikt oder auf einer anderen Rechtstheorie basieren.



Banner

THE POWER COMPANY

RÜCKVERSAND VON GÜTERN:

Rückversendete Güter müssen mit ausreichend Verpackungsmaterial verpackt werden, um diese vor Transportschäden zu bewahren. Während dem Transport und Versand entstandene Schäden werden durch diese Garantie nicht gedeckt. Der Absender trägt die Kosten für die Reparatur solcher Schäden.

ANMERKUNG:

VOR DEM RÜCKVERSAND VON GÜTERN MUSS DER VERMERK "GÜTERRÜCKVERSAND" AUF ALLEN KAUFBELEGEN, QUITTUNGEN UND AUF ALLEN IM ZUSAMMENHANG STEHENDEN VERSANDPAPIEREN ANGEGEBEN SEIN, UM EVENTUELLE EXTRAKOSTEN ZU VERMEIDEN."



Banner GmbH
Banner Straße 1
A-4021 Linz, Austria
www.bannerbatterien.com





Banner

THE POWER COMPANY

Banner Probador de Baterías BBT HD1+

BATERÍA & ANALIZADOR DEL SISTEMA ELÉCTRICO



MANUAL DEL USUARIO

LEA EL MANUAL COMPLETO ANTES DE UTILIZAR ESTE PRODUCTO



Banner

THE POWER COMPANY

PROCEDIMIENTO DE LA PRUEBA / INSTRUCCIONES DE FUNCIONAMIENTO

IMPORTANTE:

1. Para probar baterías de 6 & 12 voltios y para probar el sistema de carga de 12 & 24 voltios. (SOLAMENTE 12 voltios para baterías START & STOP)
2. Se recomienda que el rango de temperatura durante la prueba, esté entre 0°C (32°F) y 50°C (122°F).

PRECAUCIÓN

PRECAUCIÓN: Este producto puede exponerlo a usted a químicos incluyendo arsénico, el cual es conocido en el Estado de California por causar cáncer.

Para más información, dirijase a www.P65Warnings.ca.gov.

1. Trabajar cerca de una batería de plomo-ácido es peligroso. Las baterías generan hidrógeno, gas explosivo, durante su funcionamiento. Lea estas instrucciones con cuidado antes de utilizar el probador.
2. Para reducir el riesgo de explosión de la batería, siga estas instrucciones y las publicadas por el fabricante de la batería.
3. No exponga el probador a la lluvia o nieve.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD PERSONAL :

1. Alguien deba estar dentro del alcance de su voz o lo bastante cerca para poder ayudarlo cuando usted esté trabajando cerca de una batería de plomo ácido
2. Tenga agua fresca y jabón cerca de usted, en caso de que el ácido de la batería haga contacto con la piel, la ropa o los ojos
3. Lleve gafas de seguridad y ropa adecuada.
4. Si el ácido de la batería hace contacto con la piel o ropa, lave inmediatamente con jabón y agua. Si el ácido entra en los ojos, inmediatamente lávelos con abundante agua corriente por lo menos durante 10 minutos y busque atención medica inmediatamente.



Banner

THE POWER COMPANY

5. NO fume y evite chispa o flama en las inmediaciones de la batería o del motor..
6. Por ningún motivo, vaya a colocar una herramienta metálica en la parte superior de la batería. Se puede provocar una chispa la que puede ocasionar una explosión
7. Remueva las cosas metálicas personales como los anillos, brazaletes, collares y relojes cuando esté trabajando con una batería de plomo ácido. Se puede producir un fuerte cortocircuito, como para fundir un anillo, y provocar quemaduras graves.

PREPARACIÓN DE LA PRUEBA :

1. Asegúrese que la área alrededor de la batería esté bien ventilada mientras que la batería es examinada.
2. Limpie las terminales de la batería. Tenga cuidado de que los polvos de la corrosión en las terminales, no hagan contacto con sus ojos.
3. Examine la batería en busca de roturas en la caja o tapa. Si la batería está dañada, no utilice el probador.
4. Si la batería no es libre de mantenimiento, (MF) añada el agua destilada necesaria, en cada celda, hasta cubrir 2 centímetros arriba de las placas. Esto ayuda a eliminar el gas excesivo que pudiera haber en cada celda. No rebase este nivel.
5. Si es necesario remover la batería del vehículo para la prueba, siempre desconecte la terminal de tierra de la batería, primero (-). Asegúrese que todos los accesorios en el vehículo están apagados para estar seguro de no causar un corto circuito.



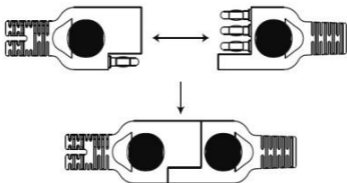
OPERACIÓN Y USO:

Nota: Cada vez que conecta el probador a una batería, el probador verificará rápidamente el cable para asegurar la conexión apropiada a través de los cables de salida a los sensores en las abrazaderas de amarre. Si la conexión está OK, el probador irá a la Pantalla de Inicio. Si la conexión es pobre, la pantalla mostrará "VERIFIQUE EL CABLE". En este caso, verifique las conexiones del cable por señales visibles de daño, de pronto debe reconectar las abrazaderas a la batería o reemplazar el final del cable.

COMO REEMPLAZAR EL FINAL DEL CABLE:

1. Desconecte el cable cuando el reemplazo es necesario
2. Asegúrese de que está bien conectado el cable de pinza nueva

NOTA que no desconecte los cables a menos que sea necesario para asegurarse de que los pasadores no oxidados o corroídos por el ácido líquido.





Banner

THE POWER COMPANY

ANTES DE LA PRUEBA:

1. Antes de que usted examine la batería de un vehículo, apague la ignición, todos los accesorios y las cargas. Cierre todas las puertas del vehículo y la tapa del maletero.
2. Asegúrese que usted ha colocado las 6 baterías de 1.5V en el alojamiento de las baterías del probador. Si las baterías de 1.5V están descargadas, la pantalla mostrará "DEFECTUOSA BATERIA" OR "ENERGIA BAJA". Reemplace las 6 baterías de 1.5V antes de iniciar la prueba. Baterías oxidadas no se recomiendan por la salida inicial de 1.7 Volt.

Observe que nada se verá en la pantalla hasta que el testeador es conectado a una batería del vehículo.

3. Asegúrese que las terminales de la batería están limpias. Con un cepillo metálico las puede limpiar si es necesario. Conecte el caimán negro a la terminal negativa de la batería y el rojo a la terminal positiva de la batería. Se le ruega grapar la parte de plomo del terminal solamente. El grapar la parte con fierro del terminal puede provocar resultados de prueba erróneos.
4. Carga de papel: Abra la tapa clara. Inserte el papel en el cajón de papel para que el papel entre al printer automáticamente.

REEMPLAZO DEL PAPEL:

- A. Abrir el cobertor transparente.
- B. Introduzca el rollo de papel de reemplazo dentro del alimentador de papel para la estrada automática del papel dentro de la impresora.
- C. Jale el papel despacio y estírelo desde el rollo de papel en el compartimento.



Banner

THE POWER COMPANY

MENÚ PRINCIPAL:

Usted podrá ver las siguientes imágenes en la pantalla presionando ◀/▶ para cambiar entre todas las funciones y configuraciones.

PRUEBA DE LA
BATERÍA
XX.XX V

Presione «ENTER» para hacer la prueba de la batería.

PRUEBA DEL
SISTEMA
XX.XX V

Presiona «ENTER» para hacer la prueba del sistema.

PRUEBA
EN-VEHÍCULO
XX.XX V

Presione «ENTER» para hacer la prueba de En-vehículo.

IMPRIMIR EL
ULTIMO
RESULTADO

Presione «ENTER» para imprimir el resultado anterior.

SELECCIONAR EL
IDIOMA

Presiona «ENTER» para cambiar el idioma.

CONTADOR DE
PRUEBA

Presione «ENTER» para ver cuántas veces a probado en la batería/sistema/en-vehículo.



Banner

THE POWER COMPANY

2018/02/05
13:25:00

Presione «ENTER» para iniciar la Configuración de Fecha & Hora. Luego presione ◀/▶ para ajustar el "Año". Presione «ENTER» para finalizar el Año. Por favor siga los pasos anteriores para finalizar el Mes, Día, Hora & Minuto.

BRILLO

Presione «ENTER» para iniciar el ajuste del brillo de la pantalla.

PERSONALIZAR

Presione «ENTER» para editar la información personalizada.

PRUEBA DE LA BATERÍA:

1. Seleccionar **PRUEBA DE LA BATERÍA**.
Presione «ENTER».

PRUEBA DE LA
BATERÍA
XX.XX V



2. Presione la tecla ◀ ▶ para seleccionar batería **REGULAR/STD** o **INICIO/DETENCIÓN**.

REGULAR/STD

INICIO/DETENCIÓN

* **BATERÍA REGULAR/STD:**

INUNDADA, PLACA PLANA AGM, ESPIRAL AGM, VRLA/GEL

* **BATERÍA INICIO/DETENCIÓN:**

PLACA PLANA AGM, EFB

3. Presione la tecla ◀ ▶ para seleccionar el tipo de batería:

TIPO DE
BATERÍA:
PLACA PLANA
AGM

4. Presione «ENTER» para confirmar la escogencia.

5. Presione la tecla ◀ ▶ para seleccionar la clasificación de la batería: CCA/SAE, EN, JIS, DIN, IEC, & CA/MCA.

SELECCIÓN DE
LA
CLASIFICACIÓN:
CCA/SAE

6. Presione «ENTER» para confirmar la escogencia.

7. Presione la tecla ◀ ▶ para introducir la capacidad de la batería.

CCA/SAE: 40~2000

EN: 40~1885

DIN: 25~1120

IEC: 30~1320

JIS: Para tipo de batería No.

CA/MCA: 50~2400

SELECCIONE LA
CAPACIDAD:
560CCA/SAE



8. Presione la tecla ◀ ▶ para confirmar la temperatura.

SOBRE 32°F/0°C?
SI/NO

9. Presione <<Enter>> para iniciar la prueba.

***Función de Retorno:** Antes que se inicie la prueba, el usuario puede siempre retornar a la página de configuración anterior presionando <<ENTER>> por 2 segundos.

NOTIFICACIÓN DE LA CARGA DE LA SUPERFICIE:

La batería mantendrá una carga de la superficie si el motor a estado funcionando o después que la batería ha sido cargada. El probador puede pedirle que retire la carga de la superficie.

- A. Siga las instrucciones que indican cuando encender y apagar las luces o aplicar una carga a la batería.

EN VEHÍCULO:

CARGA DE LA
SUPERFICIE EN
VEHÍCULO? SI

ENCIENDA LAS
LUCES POR 15
SEGUNDOS

AFUERA DEL VEHÍCULO:

CARGA DE LA
SUPERFICIE EN EL
VEHÍCULO? NO

PRUEBA



- B. El probador seguirá la prueba después de que detecte que la carga de la superficie es retirada.

PRUEBA

10. Pruebe la batería por varios segundos.

11. Presione la tecla ◀ ▶ para seleccionar la carga completa de la batería o no si el probador pregunta. Presione «ENTER» para confirmar la escogencia.

LA BATERÍA ESTA
CARGADA? SI/NO

12. Cuando la prueba este completa, la pantalla muestra los voltios actuales y la CCA actual y la resistencia interna. {Presione la tecla ◀ ▶ para leer: SOH (ESTADO DE SALUD) y SOC (ESTADO DE LA CARGA)}.

13. Uno de los resultados de las seis pruebas se mostrara:

BUENO & PASO

*La batería está bien y es capaz de retener la carga

BUENO & PASO

VOL: xx.xx V
CCA: xxxx CCA/SAE
IR: xx.xx mΩ

BUENA & RECARGADA

*La batería está bien pero necesita recargarse..

BUENA & RECARGADA

VOL: xx.xx V
CCA: xxxx CCA/SAE
IR: xx.xx mΩ



Banner

THE POWER COMPANY

PRECAUCIÓN

*La batería puede ser atendida pero disminuye la capacidad de inicio del motor gradualmente. La batería puede fallar bajo condiciones ambientales extremas. Puede existir una pobre conexión entre el vehículo y la batería afecta la función de carga. Por favor preste atención a la batería por consideración de reemplazo y verificación del sistema de carga.

PRECAUCIÓN

VOL: xx.xx V
CCA: xxxx CCA/SAE
IR: xx.xx mΩ

RECARGA & RE-PROBAR

*La batería está descargada, la condición de la batería no puede determinarse hasta que se carga completamente. Recargue y vuelva a probar la batería.

RECARGA & RE-PROBAR

VOL: xx.xx V
CCA: xxxx CCA/SAE
IR: xx.xx mΩ

MALO & REEMPLAZAR

*La batería no retiene la carga. Se debe reemplazar inmediatamente. te..

MALO & REEMPLAZAR

VOL: xx.xx V
CCA: xxxx CCA/SAE
IR: xx.xx mΩ

CELL MALA & REEMPLAZAR

*La batería tiene al menos una celda en cortocircuito. Se debe reemplazar inmediatamente.

CELL MALA & REEMPLAZAR

VOL: xx.xx V
CCA: xxxx CCA/SAE
IR: xx.xx mΩ



Banner

THE POWER COMPANY

ERROR DE CARGA

*La batería examinada es de mayor capacidad a 2000CCA. Por favor cargue la batería completamente y reteste luego con excepción de ambas razones anteriores. Si la lectura es la misma, la batería debe ser reemplazada inmediatamente.

ERROR DE
CARGA

14. Muestra SOC & SOH: Presione las teclas de dirección para ver SOC & SOH:

BUENO & PASO

SOC: xx.xx V

■■■■■■■■■■■ 90%

BUENO & PASO

SOH: xxxx CCA/SAE

■■■■■■■■■■■ 90%

15. Código de Prueba:

Presione <Enter> para obtener el Código de Prueba.

CÓDIGO

XXXXXXXXXXXX

Que es el "Código de Prueba"? Como utilizarlo?

- Coloque el CD dentro de la unidad de CD o CD/DVD/BLEUE RAY.
- Siga las instrucciones de instalación y instale el icono llamado "BT/RTxxx" y la siguiente imagen aparecerá y luego coloque el "Código de Prueba" manualmente o por medio de un escáner de código de barra.
- Los resultados de la prueba se mostraran en la grafica después de la decodificación como se muestra abajo.



Banner

THE POWER COMPANY

PRUEBA DEL SISTEMA:

1. Seleccione "PRUEBA DEL SISTEMA" desde el menú principal.

PRUEBA DEL
SISTEMA
xx.xx V

2. Apague todos los accesorios del vehículo como la luz, el aire acondicionado, el radio, etc. antes de arrancar el motor.

PARE
CONSUMOS
ARRANQUE
MOTOR

3. Cuando se arranca el motor, uno de los tres resultados se mostrarán junto con la lectura real medida.

VOLTIOS DE ARRANQUE NORMAL

Cuando el motor está en funcionamiento, uno de estos tres resultados será visualizado.

VOLTIOS DE
ARRANQUE
xx.xx V NORMAL

VOLTIOS ARRANQUE BAJO

El voltaje está por abajo de los límites normales. Verifique el motor de arranque, de acuerdo a las especificaciones del fabricante.

VOLTIOS DE
ARRANQUE
xx.xx V BAJO

VOLTIOS DE ARRANQUE NO DETECTADO

El voltaje no se detecta..

VOLTIOS DE
ARRANQUE
NO DETECTADO



Banner

THE POWER COMPANY

4. Presione «ENTER» para iniciar la prueba del sistema de carga.

PRESIONE
ENTER PARA LA
PRUEBA DE
CARGA

ASEGÚRESE QUE
TODAS LAS
CARGAS ESTÉN
APAGADAS

5. Presionando la tecla «ENTER», uno de los tres resultados se mostrara junto con la lectura de medición actual.

ALTO VOLTAJE DE CARGA CON MOTOR EN RELENTI

La salida de voltaje del alternador a la batería, excede los límites normales de un regulador funcionado correctamente

Examine para asegurarse que no hay ninguna conexión suelta y la conexión a tierra está firme. Si la tierra está bien conectada, reemplace el regulador. Actualmente los alternadores tienen el regulador incorporado, por lo que será necesario reemplazar el alternador. El límite normal alto de un regulador automotriz típico es 14.7 voltaje +/- 0.5 . Examine las especificaciones del fabricante ya que este puede variar según el tipo de vehículo y de el fabricante.

VOLTIOS ALT.
IDEALES
xx.xx V ALTO

SYSTEMA DE CARGA NORMAL. CON MARCHA EN RELENTI

l sistema está mostrando carga normal del alternador. Ningún problema detectado.

VOLTIOS ALT.
IDEALES
xx.xx V NORMAL



Banner

THE POWER COMPANY

BAJO VOLTAJE DE CARGA CON MOTOR EN RELENTI

El alternador no está generando suficiente carga a la batería.

VOLTIOS ALT.
IDEALES
xx.xx V BAJO

Examine las bandas o correas para asegurarse que el alternador está girado. con el motor. Si las bandas o correas están flojas o rotas, reemplace las bandas y reverifique. Examine las conexiones del alternador a la batería. Si la conexión está floja, apriétela y limpie o reemplace el cable y reverifique. Si las bandas y las conexiones están en buenas condición, reemplace el alternador

6. Presione «ENTER» para el sistema de carga con los accesorios de cargas. Encienda el secador en alto (caliente), luces altas, y desempañado trasero. No utilice las cargas cíclicas como el aire acondicionado o el limpia parabrisas.

ENCIENDA LAS
CARGAS
PRESIONE
ENTER

7. Cuando este probando motores a diesel de modelos antiguos, se necesita aumentar las revoluciones a 2500 rpm. durante 15 segundos . Usted va a ver en la pantalla lo siguiente:

MOTOR
ENCENDIDO
HASTA 2500RPM
15 SEGUNDOS

8. Presione «ENTER» para leer el riso desde el sistema de carga para la batería. Uno de los tres resultados se mostrara junto con la medición de la prueba actual.

RISO NORMAL DETECTADO

Función de diodos bien en el alternador/arranque.

RISO
DETECTADO
xx.xx V NORMAL



Banner

THE POWER COMPANY

NO SE DETECTA RISO

Riso no se detecta.

NO SE DETECTA
RISO
PRESIONE ENTER

EXCESO DE PIZADO DETECTADO

Uno o más diodos en el alternador no están funcionando o hay daño en el estator. Examine para asegurarse que el soporte del alternador está firme y que las bandas están en buen estado y funcionando bien. Si el soporte y las bandas están bien, reemplace el alternador.

EXCESO DE
PIZADO
DETECTADO
xx.xx V ALTO

9. Presione la tecla «ENTER» para continuar el sistema de carga con los accesorios de cargas. Uno de los tres resultados se mostrara junto con la medición de prueba actual.

SISTEMA DE CARGA ALTA CUANDO SE PRUEBA CON ACCESORIOS DE CARGAS

El voltaje de salida desde el alternador a la batería excede los límites normales de un regulador funcionando. Verifique para asegurar que no hay conexiones sueltas y que la conexión a tierra es normal.

Si hay problemas con la conexión, reemplace el regulador. Como la mayoría de los alternadores tienen un regulador interno, este requerirá el reemplazo del alternador.

ALT. CARGA
VOLTS
xx.xx V ALTO



Banner

THE POWER COMPANY

BAJA CARGA CON ACCESORIOS CONECTADOS

El alternador no está produciendo suficiente corriente, a la batería, para reponer las cargas eléctricas con los accesorios conectados. Examine las bandas o correas para asegurarse que el alternador está girado con el motor. Si las bandas están flojas o rotas, reemplácelas y verifique. Examine las conexiones de el alternador a la batería. Si la conexión está suelta o corroída, limpie o reemplace el cable y verifique. Si las bandas y las conexiones están en Buena condición, reemplace el alternador.

ALT. CARGA
VOLTS

xx.xx V BAJA

SISTEMA DE CARGA NORMAL CON ACCESORIOS CONECTADOS

El sistema está mostrando la salida de carga normal de el alternador. No hay ningún problema detectado.

ALT. CARGA
VOLTS

xx.xx V NORMAL

10. Presione «ENTER» cuando la prueba del sistema de carga esté terminada. Apague todos los accesorios de cargas y el motor. Presione «ENTER» para leer los resultados de la prueba del sistema.

PRUEBA
TERMINADA.
APAGUE LAS
CARGAS & MOTOR

VOLTEOS ALT. DE
CARGA

xx.xx V NORMAL
VOLTAJE DE RISO
xx.xx V NORMAL



Banner

THE POWER COMPANY

11. Presione «ENTER» para presionar el resultado o no.

VOLTAJE DE
ARRANQUE
xx.xx V NORMAL
VOLTIOS ALT.
IDEALES
xx.xx V NORMAL

IMPRIMIR EL
RESULTADO?
SI/NO

PRUEBA EN-VEHÍCULO

Esta es una prueba de combinación de ambas pruebas batería & sistema. Por favor refiérase a los procedimientos de pruebas de abajo o siga las instrucciones en la pantalla del probador.



Banner

THE POWER COMPANY

TÉRMINOS Y CONDICIONES DE LA GARANTÍA

Todo probador de baterías con defectos en material o hechura será reparado o cambiado de acuerdo con los ya publicados procedimientos de la reparación de probadores defectuosos y devueltos. La existencia de un defecto será determinada por el vendedor en conformidad con los procedimientos ya publicados. Los procedimientos de prueba ya publicados vendrán disponibles a pedido.

Esta garantía no ampara unidades que hayan sufrido daños por accidente, abuso, alternación, uso por un propósito que no sea el diseñado, o falla de observar las instrucciones de operación. Esta garantía viene expresamente limitada a los originales compradores por menor. Esta garantía no es transferible. Todo reclamo se procesará contra la presentación del comprobante de compra. Esta garantía no será autorizada sin el comprobante de compra. Todo reclamo por garantía debe presentarse con el costo prepagado y el comprobante de compra con fecha. Todo daño producido durante el flete será responsabilidad del embarcador (aparato devuelto por el cliente). Si el aparato devuelto viene calificado para la garantía, el embarcador sólo se encargará del costo de flete. El vendedor reserva el derecho de sustituir u ofrecer opciones de garantía alternativa a su discreción.

El único y exclusivo remedio para todo aparato determinado como defectuoso es reparar o cambiar, a la opción del vendedor. De ninguna manera será el vendedor responsable por ningunos daños directos, indirectos, especiales irrelevantes o consiguientes (incluyendo pérdida de ganancia), sea a base de garantía, contrato, violación o cualquier otra teoría legal.



Banner

THE POWER COMPANY

MERCADERÍA DEVUELTA:

Envuelto con suficiente protección para evitar daños durante el flete. Ningún daño producido durante el flete de devolución viene amparada por esta garantía. Todo costo incurrido por la reparación será a cargo del embarcador.

NOTAS:

PARA DEVOLVER LA MERCADERÍA, SE LE RUEGA MARCAR "MERCADERÍA DEVUELTA" EN TODA FACTURA & DOCUMENTOS DE EMBARQUE RELACIONADOS PARA PREVENIR CARGO EXTRA."



Banner GmbH
Banner Straße 1
A-4021 Linz, Austria
www.bannerbatterien.com





Banner

THE POWER COMPANY

Banner tester per batterie BBT HD1+

TESTER PER BATTERIE E SISTEMI ELETTRICI



MANUALE UTENTE

**LEGGERE IL MANUALE PER INTERO PRIMA DI UTILIZZARE QUESTO
PRODOTTO**



Banner

THE POWER COMPANY

PROCEDURE DI TEST / ISTRUZIONI OPERATIVE

IMPORTANT □

1. Per testare le batterie a 6 & 12 volt, e per testare i sistemi di carica a 12 & 24 volt. (Prova solo 12V per batteria START-STOP)
2. Escursione delle temperature operative suggerite da 0°C (32°F) a 50°C (122°F) della temperatura ambiente.

⚠ AVVISO

AVVISO: Questo prodotto può comportare l'esposizione a sostanze chimiche, incluso l'arsenico, che lo Stato della California riconosce come causa di tumori.

Per maggiori informazioni, visitare www.P65Warnings.ca.gov.

1. Lavorare in prossimità dei poli delle batterie con l'acido è pericoloso. Le batterie generano gas esplosivi durante le normali operazioni della batteria. Per questa ragione, è estremamente importante, se avete un qualsiasi dubbio, che ogni volta prima di utilizzare il vostro tester, voi leggete queste istruzioni molto attentamente.
2. Per ridurre il rischio di esplosione della batteria, seguite queste istruzioni e quelle pubblicate dal produttore della batteria e dal produttore di qualsiasi apparato voi intendiate utilizzare in prossimità della batteria. Osservate i segni di avvertimento di questi articoli.
3. Non esponete il tester alla pioggia o alla neve.

PRECAUZIONI DI SICUREZZA PERSONALI

1. Ci dovrebbe esser sempre qualcuno in un raggio d'azione della vostra voce o abbastanza vicino per venire in vostro aiuto quando voi lavorate vicino ad un polo di una batteria con acido.
2. Avere acqua pulita in abbondanza e sapone nelle vicinanze dei casogli acidi della batteria vengano a contatto con la pelle i vestiti od occhi.
3. Indossate occhiali di sicurezza e vestiti protettivi.



Banner

THE POWER COMPANY

4. Se gli acidi della batteria vengono a contatto con la pelle o con i vestiti, lavate immediatamente con sapone ed acqua. Se l'acido entra negli occhi, immergete immediatamente gli occhi in acqua corrente fredda per minimo dieci minuti e andate a prendere le dovute visite mediche.
5. MAI fumare o emettere una scintilla o fiamma in prossimità della batteria o del motore.
6. Essere estremamente prudenti per ridurre il rischio di caduta di attrezzi metallici sopra la batteria. Possono emettere una scintilla o corto-circuitare la batteria o altre parti elettriche e possono causare un'esplosione.
7. Rimuovete gli oggetti metallici personali come anelli, braccialetti, collane e orologi quando lavorate con i poli di una batteria ad acido. Possono produrre un corto circuito ad alta intensità abbastanza da raggiungere un anello o cose metalliche causando una seria bruciatura.

PREPARAZIONE PER TEST:

1. Assicuratevi che l'area intorno alla batteria è ben ventilata mentre.
2. Pulite i terminali della batteria. Siate cauti per evitare che gli agenti corrosive vadano in contatto con gli occhi.
3. Ispezionate la batteria per incrinature o rotture del contenitore o del coperchio. Se la batteria è danneggiata, non utilizzate il tester.
4. Se la batteria non è del tipo sigillato senza manutenzione, aggiungete acqua distillata in ogni cella sino a che la batteria ad acido raggiunge il loivello specificato dal costruttore. Questo aiuta a
5. Se necessario rimuovete la batteria dal veicolo per il test, rimuovete sempre prima il terminale di terra dal veicolo. Assicuratevi che tutti gli accessori nel veicolo siano spenti per assicurarvi di non causare nessun arco. la batteria inizia ad essere testata



Banner

THE POWER COMPANY

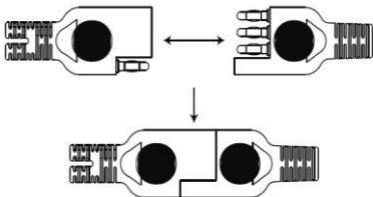
FUNZIONAMENTO & USO:

Nota: Ogni volta che si connette il tester ad una batteria, il tester eseguirà una verifica rapida della connessione, per assicurare che non vi siano problemi di connessione tra i cavi di uscita e i sensori della pinza. Se la verifica della connessione va a buon fine, il tester visualizzerà la Schermata Principale. Se la verifica della connessione non va a buon fine, verrà visualizzato il messaggio "VERIFICARE LA CONNESSIONE". In questo caso, verificare i cavi per assicurarsi che non vi siano segni visibili di danneggiamento. Potrebbe essere necessario riconnettere la pinza alla batteria o sostituire l'estremità del cavo.

COME SOSTITUIRE L'ESTREMITÀ DEL CAVO:

1. Scollegare il cavo del morsetto quando la sostituzione è necessaria
2. Assicurarsi che il nuovo morsetto cavo è ben collegato.

Si noti che non si staccano i cavi se non necessario per assicurarsi che i perni non sono arrugginiti o corroso dal liquido acido.





Banner

THE POWER COMPANY

PRIMA PROVA

1. Prima di testare una batteria in un veicolo, spengete l'ignizione, tutti gli accessori e carichi. Chiudete tutte le portiere del veicolo e lo sportello del bagagliaio.
2. Assicuratevi di aver inserito 6 pz. di batterie da 1.5V dentro l'alloggiamento batterie. Se le batterie da 1.5V finiscono la carica, lo schermo mostrerà "ENERGIA BASSA". Rimpiazzate le con 6 pz. Di batterie da 1.5V prima di iniziare il test.

Nota che lo schermo mostra nulla fino al tester e' stato collegato alla batteria dell'automezzo.

3. Assicuratevi che i terminali delle batterie siano puliti. Spazzolateli con la spazzola metallica se necessario. Fissate il terminale a pinza nero al terminale negativo della batteria del veicolo. Fissate il terminale a pinza rosso al terminale della batteria del veicolo positivo.
4. Caricare carta: Aprire la copertura chiara. Inserire cart al mettifoglio per auto-portata della carta nell stampatore.

SOSTITUZIONE DELLA CARTA:

- A. Aprire il coperchio trasparente.
- B. Inserire un nuovo rullo di carta nel compartimento. La carta verrà automaticamente alimentata nella stampante.
- C. Srotolare lentamente una piccola quantità di carta in modo che fuoriesca dal vano.



Banner

THE POWER COMPANY

MENÙ PRINCIPALE:

Per muoversi tra le schermate, premere i tasti ◀/▶ per scorrere tra le diverse funzioni e le impostazioni del.

TEST BATTERIA
XX.XX V

Premere «INVIO» per effettuare il test della batteria.

TEST SISTEMA
XX.XX V

Premere «INVIO» per effettuare il test del sistema.

TEST SU
VEICOLO
XX.XX V

Premere «INVIO» per effettuare il test su veicolo.

STAMPA GLI
ULTIMI RISULTATI

Premere «INVIO» per stampare gli ultimi risultati.

SELEZIONE
LINGUA

Premere «INVIO» per cambiare la lingua.

CONTATORE
TEST

Premere «INVIO» per visualizzare quante volte sono stati effettuati i test batteria/ sistema/ su veicolo.



Banner

THE POWER COMPANY

2018/02/05
13:25:00

Premere «INVIO» per impostare la Data e l'Ora. Premere ◀/▶ per selezionare l'«Anno». Premere «INVIO» per confermare l'Anno. Seguire la stessa procedura per impostare Mese, Giorno, Ora e Minuti.

LUMINOSITÀ

Premere «INVIO» per regolare la luminosità dello schermo.

PERSONALIZZAZIONE

Premere «INVIO» per modificare le informazioni personalizzate.

TEST BATTERIA:

1. Selezionare **TEST BATTERIA**. Premere «INVIO».

TEST BATTERIA
XX.XX V

2. Premere i tasti ◀ ▶ per selezionare la batteria **REGOLARE/STD** o **START/STOP**.

REGOLARE/STD

START/STOP

* **BATTERIA REGOLARE/STD:**

FLOODED, AGM FLAT PLATE, AGM SPIRAL, VRLA/GEL

* **BATTERIA START/STOP:**

AGM FLAT PLATE, EFB



Banner

THE POWER COMPANY

3. Premere i tasti ◀ ▶ per selezionare il tipo di batteria:

TIPO BATTERIA:
AGM FLAT PLATE

4. Premere «INVIO» per confermare la selezione.

5. Premere i tasti ◀ ▶ per selezionare lo standard della batteria: CCA/SAE, EN, JIS, DIN, IEC, & CA/MCA.

SELEZIONE
STANDARD:
CCA/SAE

6. Premere «INVIO» per confermare la selezione.

7. Premere i tasti ◀ ▶ per selezionare la capacità della batteria:

CCA/SAE: 40~2000

EN: 40~1885

DIN: 25~1120

IEC: 30~1320

JIS: Per Num. Tipo Batteria

CA/MCA: 50~2400

SELEZIONE
CAPACITÀ:
560CCA/SAE

8. Premere i tasti ◀ ▶ per selezionare la temperatura.

SOPRA 32°F/0°C?
SÌ/NO



9. Premere <<Invio>> per avviare il test.

***Funzione Impostazione Precedente:** Prima dell'avvio del test, l'utente può sempre ritornare all'impostazione precedente premendo il tasto <<INVIO>> per 2 secondi.

AVVISO CARICA SUPERFICIALE:

La batteria presenterà una carica superficiale se il motore era in funzionamento oppure dopo il caricamento. Il tester visualizzerà un avviso suggerendo di rimuovere la carica superficiale.

- A. Seguire le istruzioni che indicano quando accendere e spegnere i fari del veicolo o quando applicare un carico alla batteria.

SU VEICOLO:

CARICA
SUPERFICIALE SU
VEICOLO? SÌ

ACCENDERE I
FARI DEL
VEICOLO PER 15
SECONDI

NON SU VEICOLO:

CARICA
SUPERFICIALE SU
VEICOLO? NO

TEST IN CORSO

- B. Il tester riprenderà l'analisi dopo aver verificato che la carica superficiale è stata rimossa.

TEST IN CORSO

10. Effettuare il test della batteria per alcuni secondi.



Banner

THE POWER COMPANY

11. Premere i tasti ◀ ▶ per selezionare se la batteria è completamente carica o meno, in caso il tester visualizzi questa domanda. Premere «INVIO» per confermare la selezione.

LA BATTERIA È
CARICA? SÌ/NO

12. Una volta completato il test, sul display verranno visualizzati voltaggio, CCA e resistenza interna. {Premere i tasti ◀ ▶ per leggere i risultati: SOH (STATE OF HEALTH: stato di salute) e SOC (STATE OF CHARGE: stato della carica)}.

13. Verrà visualizzato uno dei sei seguenti risultati:

BATT. EFFICIENTE

*La batteria è buona & capace di tenere la carica.

BATT. EFFICIENTE

VOL: xx.xx V
CCA: xxxx CCA/SAE
IR: xx.xx mΩ

BUONA & RICARICA

*La batteria è buona ma bisogna di essere ricaricata

BUONA & RICARICA

VOL: xx.xx V
CCA: xxxx CCA/SAE
IR: xx.xx mΩ

ATTENZIONE

*La batteria può essere riparata, ma con l'andare del tempo diminuirà la capacità di avviamento del motore. La batteria potrebbe non funzionare in condizioni meteorologiche estreme. Potrebbe esserci un problema di connessione tra il veicolo e la batteria che inibisce la funzione di caricamento. Prestare attenzione e considerare la sostituzione della batteria e un controllo del sistema di caricamento.

ATTENZIONE

VOL: xx.xx V
CCA: xxxx CCA/SAE
IR: xx.xx mΩ



Banner

THE POWER COMPANY

RICARICA. RITESTA

*La batteria è scarica, le condizioni della batteria non possono essere determinate sino a che non sia stata completamente ricaricata. Ricarica & ritesta la batteria.

RICARICA. RITESTA

VOL: xx.xx V
CCA: xxxxx CCA/SAE
IR: xx.xx mΩ

DIFETT. SOSTIT.

*La batteria non terrà la carica. Dovrebbe essere sostituita immediatamente.

DIFETT. SOSTIT.

VOL: xx.xx V
CCA: xxxxx CCA/SAE
IR: xx.xx mΩ

CELLA DIF.SOST.

*La batteria ha come minimo una cella in corto circuito. Dovrebbe essere sostituita immediatamente.

CELLA DIF. SOST.

VOL: xx.xx V
CCA: xxxxx CCA/SAE
IR: xx.xx mΩ

CCA FUORILIMITE O COLLEG ERRATO :

*La batteria testata è più grande di 2000CCA o 200AH. O le pinze non sono connesse correttamente. Carica la batteria completamente e ripristina dopo escludono entrambi le ragioni di prima. Se la lettura del contatore rimane ugualmente, la batteria dovrebbe essere sostituita immediatamente.

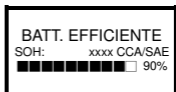
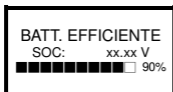
CCA FUORILIMITE
O COLLEG



Banner

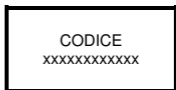
THE POWER COMPANY

14. Display SOC (stato della carica) e SOH (stato di salute): Premere i tasti direzionali per visualizzare SOC (stato della carica) e SOH (stato di salute):



15. Codice Test:

Premere <Invio> per ottenere il Codice Test.



Cos'è il "Codice Test"? Come usare il Codice Test?

- Inserire il CD dentro il lettore CD o il lettore combinato CD/DVD/BLUE RAY.
- Eseguire le istruzioni di installazione ed eseguire l'icona dal nome "BR/RTxxx". Verrà visualizzata la seguente tabella. Inserire il "Codice Test" all'interno della tabella manualmente o scannerizzando il codice a barre.
- I risultati del test verranno visualizzati all'interno della tabella dopo la decodificazione.

PROBLEMA	C	D	E	F	G	H	I	J
CODE	VOLTAGE	SET CCA	TEST CCA	IR	TEST RESULT			
0008/1G8TD51	12.45 V	505 CCA/SAE	581 CCA/SAE	5.12	GOODPASS			
TEST REPORT								
HEARTBEAT TEST:								
GOOD & PASS								
REGULAR/STD								
REGULAR LIQUID								
VOLTAGE: 12.45V								
RATED:								
180CCA/SAE								
MEASURED:								
180CCA/SAE								
TR: 5.12±0								
STATE OF HEALTH								
***** 100%								
STATE OF CHARGE								
***** 90%								
CODE								
0008/1G8TD51								
CLIENT:								
TEST DATE:								
28/05/03								
BY:								
15:34:48								



D. I risultati del test possono essere salvati sul PC.

16. Premere i tasti ◀ ▶ per selezionare la stampa dei risultati: SÌ o NO. Premere i tasti ◀ ▶ per selezionare la stampa dei risultati: SÌ o NO.

STAMPARE I
RISULTATI?
SÌ/NO

※Sistema Test di Stampa 24V:

La stampante non funziona con sistema test di stampa con batterie 24 Volt. Il risultato del sistema test a 24 Volt sarà registrato fino a quando non ci si collegherà a delle batterie 12V, verrà allora visualizzata la schermata corretta. Selezionare "SÌ" e premere il tasto invio per stampare il risultato, disconnettere poi i morsetti. La schermata apparirà di nuovo dopo aver riconnesso i morsetti. Selezionare "NO" e premere il tasto invio per tornare al menù principale.

STAMPA 24V TEST
IMPIANTO? ◀▶ ↵ SÌ

17. Premere «INVIO» per ritornare al MENÙ PRINCIPALE o rimuovere le pinze di test dai poli della batteria per terminare le operazioni di test.



TEST SISTEMA:

1. Selezionare "TEST SISTEMA" dal menù principale.

TEST SISTEMA
xx.xx V

2. Spegnete tutti gli accessori del veicolo in carico come luci, aria condizionata, radio, ecc. Prima di avviare il motore.

DISINSER
CARICHI
AVVIARE
MOTORE

3. Quando il motore è avviato, uno dei tre risultati sarà mostrato insieme all'attuale lettura misurata

TENS. AVVIAMENTO NORMALE

Il sistema stà mostrando una normale estrazione. Premete «INVIO» per eseguire il test di carica del sistema.

TENS. AVVIAMENTO
xx.xx V NORMALE

TENS. AVVIAMENTO BASSA

Il voltaggio di messa in moto è al di sotto dei limiti normali, localizzate il guasto del motorino d'avviamento con le procedure raccomandate dal costruttore.

TENS.
AVVIAMENTO
xx.xx V BASSA

TENS. AVVIAMENTO NON RILEVATA

Il voltaggio della messa in moto non è stato rilevato.

TENS.
AVVIAMENTO
NON RILEVATA



Banner

THE POWER COMPANY

4. Premere «INVIO» per effettuare il test del sistema di caricamento.

PREMERE INVIO
PER AVVIARE IL
TEST DI
CARICAMENTO

ASSICURARSI
CHE TUTTI GLI
ACCESSORI
SIANO SPENTI

5. Premere il tasto «INVIO». Verrà visualizzato uno dei seguenti tre seguenti risultati, assieme alle misurazioni.

TENSIONE ALTA CON TEST CON MOTORE IN FOLLE

L'uscita della tensione dall'alternatore alla batteria

è ai limiti normali per un funzionamento normale. Controllate per assicurarvi che non ci siano connessioni lente e la connessione a terra è normale. Se non c'è problema di connessione, sostituite il regolatore. Poiché la maggior parte degli alternatori hanno il regolatore incorporato, questo presupporrà la sostituzione dell'alternatore. Il limite normale di altezza di un tipico regolatore automobilistico è di 14.7 volts +/- 0.05. Controllate le specifiche del costruttore per il limite corretto, dato che varierà in base al tipo di veicolo e costruttore.

TENS. MIN ALT
xx.xx V ELEVATA

TENSIONE NORMALE CON TEST CON MOTORE IN FOLLE

il sistema stà mostrando una normale uscita dall'alternatore. Nessun problema è stato rilevato.

TENS. MIN ALT.
xx.xx V NORMALE



Banner

THE POWER COMPANY

BASSA TENSIONE CON TEST CON MOTORE IN FOLLE

L'alternatore non stà fornendo corrente sufficiente alla batteria.

TENS. MIN ALT.

xx.xx V BASSA

Controllate le cinghie per assicurarvi che l'alternatore stia ruotando con il funzionamento del motore. Se le cinghie stanno slittando o sono rotte, sostituite le cinghie e ritestate. Controllate le connessioni dall'alternatore alla batteria. Se la connessione è lenta o pesantemente corrosa, pulite o sostituite il cavo e ritestate. Se le cinghie e le connessioni sono in buone condizioni, sostituite l'alternatore.

6. Premere «INVIO» per il sistema di caricamento con accessori. Accendere il riscaldamento e posizionarlo al massimo, accendere gli abbaglianti e lo sbrinatoro posteriore. Non attivare carichi ciclici come aria condizionata o tergilavafari.

ACCENDERE GLI
ACCESSORI
PREMERE INVIO

7. Quando testate i modelli di motori diesel più vecchi, l'utente ha bisogno di far girare il motore a 2500 rpm per 15 secondi. Voi vedrete lo schermo come segue:

FARE GIRARE IL
MOTORE FINO A
2500 RPM PER 15
SECONDI

8. Premere «INVIO» per visualizzare la quantità di ripple dal sistema di caricamento alla batteria. Verrà visualizzato uno dei tre seguenti risultati, assieme alle misurazioni del test.

RIPPLE RILEVATO NORMALE

I diodi dell'alternatore/statore funzionano correttamente.

RIPPLE RILEVATO
xx.xx V NORMALE



Banner

THE POWER COMPANY

NON RIPPLE RILEVATO

Non ripple rilevato.

NON RIPPLE
RILEVATO
PREMERE INVIO

ECCESSO DI RUMORE RILEVATO

Uno o più diodi nell'alternatore non sono funzionanti o c'è un danno allo statore. Controllate per assicurarvi che l'alternatore montato è saldo e le cinghie sono in buono stato e funzionano propriamente. Se il montaggio e le cinghie sono buoni, sostituite l'alternatore.

RIPPLE RILEVATO
xx.xx V ELEVATA

9. Premere «INVIO» per continuare il test del sistema di caricamento con accessori. Verrà visualizzato uno dei tre seguenti risultati del test, assieme alle misurazioni del test.

ALT. TENSIONE DI CARICO ALTA DURANTE TEST CON ACCESSORI

La tensione di uscita dall'alternatore alla batteria supera i limiti di funzionamento normale per un regolatore. Assicurarvi che le connessioni non siano allentate e che la connessione a terra sia regolare. Se la connessione non presenta problemi, sostituire il regolatore. Molti alternatori sono dotati di un regolatore integrato. In questo caso bisognerà sostituire l'alternatore.

TENS. ALT.
CARCO
xx.xx V ELEVATA



Banner

THE POWER COMPANY

INTENSITA DI ONDULAZIONE BASSA
QUANDO SI TESTA CON ACCESSORI
IN CARICO

TENS. ALT.
CARCO

xx.xx V BASSA

L'alternatore non stà fornendo corrente sufficiente per la carica del sistema elettrico e per la carica della batteria. Controllate le cinghie per assicurarvi che l'alternatore stia ruotando con il funzionamento del motore. Se le cinghie stanno slittando o sono rotte, sostituite le cinghie e ritestate. Controllate le connessioni dall'alternatore alla batteria. Se la

connessione è lenta o pesantemente corrosa, pulite o sostituite il cavo e ritestate. Se le cinghie e le connessioni sono in buone condizioni, sostituite l'alternatore.

INTENSITA DI ONDULAZIONE
NORMALE QUANDO SI STA'
TESTANDO CON GLI ACCESSORI IN
CARICO

TENS. ALT. CARCO

xx.xx V NORMALE

Il sistema stà mostrando l'uscita normale dall'alternatore. Non ci sono problemi rilevati.

10. Premere «INVIO» dopo il completamento del test del sistema di caricamento. Spegner tutti gli accessori e il motore. Premere «INVIO» per leggere i risultati del test del sistema.

TEST COMPLETATO.
SPEGNERE TUTTI
GLI ACCESSORI E IL
MOTORE

ALT. LOAD VOLTS
xx.xx V NORMALE
TENS. RIPPLE
xx.xx V NORMALE



Banner

THE POWER COMPANY

11. Premere "INVIO" per scegliere se stampare i risultati o meno.

TENS. AVVIAMENTO
xx.xx V NORMALE
ALT. AL MINIMO
xx.xx V NORMALE

STAMPARE I
RISULTATI?
SÌ/NO

TEST SU VEICOLO

Questo è un test che combina sia il test della batteria sia il test del sistema. Fare riferimento alle procedure di test descritte sopra e seguire le istruzioni visualizzate sul display del tester.



Banner

THE POWER COMPANY

TERMINI E CONDIZIONI DELLA GARANZIA

Tester per batterie i cui materiali o lavorazione presentino dei difetti saranno riparati o sostituiti in conformità con quanto previsto dalle procedure per la restituzione delle parti difettose. La presenza dei difetti deve essere comprovata dal venditore secondo quanto previsto dalle procedure pubblicate per i test. Le procedure pubblicate per i test sono disponibili su richiesta.

La presente garanzia non è valida per unità che siano state danneggiate a causa di incidenti, usi, modifiche, usi non previsti, o per il mancato rispetto delle istruzioni operative. La presente garanzia si limita in maniera esplicita agli acquirenti originali. La presente garanzia non è assegnabile o trasferibile a terzi. Per qualsiasi richiesta di risarcimento è necessario produrre una prova d'acquisto. In mancanza della prova d'acquisto non è possibile autorizzare la garanzia. Le richieste di risarcimento in garanzia devono essere inviate con busta affrancata e prova d'acquisto con data. Eventuali danni causati dalla spedizione sono di competenza dello spedizioniere (nel caso di restituzione da parte del cliente). Se l'unità restituita è compresa nella garanzia, allo spedizioniere saranno addebitati soltanto i costi di spedizione. Il venditore si riserva il diritto di sostituire o offrire opzioni alternative di garanzia a propria discrezione.

Le uniche e sole possibilità per eventuali unità difettose è la sostituzione o la riparazione, a discrezione del venditore. In nessun caso il venditore può essere ritenuto responsabile di danni diretti, indiretti, speciali, incidentali o consequenziali (compresa la perdita di eventuali profitti) sia in relazione alla garanzia, al contratto, in contraddittorio o altro con riferimento a qualsivoglia altro sistema legale.



Banner

THE POWER COMPANY

RESTITUZIONE DI MERCI:

Imballare utilizzando una quantità sufficiente di materiale di imballaggio per evitare danni durante la spedizione. I danni incorsi durante la spedizione non sono coperti dalla presente garanzia. I costi di riparazione sostenuti per tali danni verranno addebitati allo spedizioniere.

COMMENTO:

QUANDO SI RESTITUISCONO MERCI, RIPORTARE LA DICITURA "RESTITUZIONE DI MERCI" SU TUTTE LE FATTURE E SUI RELATIVI DOCUMENTI DI SPEDIZIONE PER EVITARE EVENTUALI COSTI AGGIUNTIVI."



Banner GmbH
Banner Straße 1
A-4021 Linz, Austria
www.bannerbatterien.com





Banner

THE POWER COMPANY

Banner testador de bateria BBT HD1+ANALISADOR DE BATERIA E SISTEMA ELÉTRICO



MANUAL DO UTILIZADOR

LEIA O MANUAL NA SUA TOTALIDADE ANTES DE USAR ESTE
PRODUTO



Banner

THE POWER COMPANY

PROCEDIMENTO DE TESTE / INSTRUÇÕES DE OPERAÇÃO

IMPORTANT

1. Para teste de baterias de 6 & 12 volt e para teste de sistemas de carga de 12 & 24 volt. (APENAS para teste de bateria START & STOP 12V)
2. Operação sugerida variam de 0°C (32°F) para 50°C (122°F) em ambiente temperatura.

AVISO

AVISO: Este produto pode expô-lo a químicos incluindo arsênico, reconhecido no estado da Califórnia por provocar cancro.

Para mais informações dirija-se a www.P65Warnings.ca.gov.

1. Trabalhar próximo a baterias é perigoso. Baterias geram gases explosivos durante a operação normal. Por essa razão, é de fundamental importância que você leia cuidadosamente essas instruções caso haja alguma dúvida quando for utilizar o analisador.
2. Para reduzir o risco de explosão da bateria, siga essas instruções e as instruções publicadas pelo fabricante da bateria e pelo fabricante de qualquer equipamento que você pretenda utilizar nas proximidades da bateria. Observe os avisos anexados nesses itens.
3. Não exponha o analisador a chuva ou neve.

PRECAUÇÕES PARA A SEGURANÇA PESSOAL:

1. Certifique-se de que haja alguém por perto caso você precise de ajuda quando estiver trabalhando próximo a uma bateria.
2. Certifique-se de que haja sabão e água em abundância por perto em caso de contato de ácido de bateria com a pele, roupas ou olhos.
3. Use óculos de segurança e roupa de proteção



Banner

THE POWER COMPANY

4. Se sua pele ou roupa entrar em contato com ácido de bateria, lave imediatamente com água e sabão. Se o ácido de bateria atingir seus olhos, lave-os imediatamente com água corrente durante pelo menos dez minutos e, em seguida, procure ajuda médica
5. NUNCA fume ou gere uma faísca perto da bateria ou do motor.
6. Tenha muito cuidado para não deixar cair qualquer peça ou ferramenta de metal sobre a bateria. Isso poderá causar faíscas ou curto-circuitar a bateria e causar incêndio ou explosão.
7. Retire objetos pessoais de metal tal como anéis, pulseiras, colares e relógios quando for trabalhar com baterias. Eles podem causar curto circuito o que provocaria sérias queimaduras.

PREPARANDO-SE PARA O TESTE:

1. Certifique-se de que o local onde está a bateria seja bem ventilado.
2. Limpe os terminais da bateria. Tenha cuidado para que a sujeira não entre em contato com os olhos.
3. Verifique se a carcaça da bateria está quebrada ou rachada. Se a bateria estiver danificada, não use o analisador.
4. Se a bateria não for selada, adicione água destilada em cada célula, até o líquido atingir o nível especificado pelo fabricante. Isso ajudará a expulsar os gases das células. Não exceda o nível.
5. Se for necessário remover a bateria do veículo para o teste, sempre remova primeiramente o terminal negativo da bateria. Certifique-se de que todos os acessórios do veículo estejam enquanto a bateria estiver sendo testada. desligados para que não sejam geradas faíscas.

FUNCIONAMENTO E UTILIZAÇÃO:

Nota: Sempre que ligar o analisador a uma bateria, ele irá proceder a uma rápida verificação dos cabos para certificar que a ligação entre os cabos de saída e as pinças de fixação é adequada. Se a ligação estiver feita corretamente, o analisador dirigirá-se ao Ecrã Inicial. Se a ligação não for correta, o visor irá

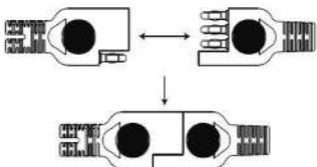


Banner

THE POWER COMPANY

mostrar “VERIFIQUE CABO”. Nesta situação, verifique se as ligações dos cabos apresentam algum tipo de dano, e poderá ter de ligar novamente as pinças à bateria ou substituir a extremidade do cabo.

COMO SUBSTITUIR A EXTREMIDADE DO CABO:



ANTES DO TESTE:

1. Antes de testar uma bateria no veículo, desligue a ignição, todos os acessórios e cargas. Feche todas as portas e porta-malas do veículo.
2. Se as pilhas de 1,5V estiverem fracas, o visor mostrará a mensagem: “ENERGIA BAIXA”. Nesse caso, substitua as pilhas antes de iniciar o teste.

Nota que nada será visto na tela até que o verificador esteja

conectado a bateria do veículo.

3. Certifique-se de que os terminais da bateria estejam limpos. Limpe-os / lixe-os se necessário. Coloque a garra preta no terminal negativo da bateria. Coloque a garra vermelha no terminal positivo da bateria.
4. Carga de papel: Abrir a tampa desobstruída. Introduzir o papel à alimentação de papel para impressora.



SUBSTITUIÇÃO DE PAPEL:

- Abra a tampa transparente.
- Insira o novo rolo de papel no alimentador de papel para a impressora carregar o papel automaticamente.
- Puxe lentamente e a direito o papel do rolo de papel.

MENU PRINCIPAL:

Irá visualizar os seguintes ecrãs ao pressionar ◀/▶ para alternar entre todas as funções e definições.

TESTE DE
BATERIA
XX.XX V

Pressione «ENTER» para fazer um teste de bateria.

TESTE DE
SISTEMA
XX.XX V

Pressione «ENTER» para fazer um teste de sistema.

TESTE EM
VEÍCULO
XX.XX V

Pressione «ENTER» para fazer um teste em veículo.



Banner

THE POWER COMPANY

IMPRIMIR O
ÚLTIMO
RESULTADO

Pressione «ENTER» para imprimir o último resultado.

SELEÇÃO DE
IDIOMA

Pressione «ENTER» para mudar o idioma.

CONTADOR DE
TESTE

Pressione «ENTER» para visualizar o número de vezes que os testes de bateria/sistema/veículo foram efectuados.

2018/02/05
13:25:00

Pressione «ENTER» para configurar Data & Hora. Depois pressione ◀/▶ para escolher o "Ano". Pressione «ENTER» para terminar a escolha de "Ano". Siga os passos anteriores para terminar a escolha de Mês, Dia, Hora e Minutos.

BRILHO

Pressione «ENTER» para ajustar o brilho do ecrã.

PERSONALIZAÇÃO

Pressione «ENTER» para editar a informação personalizada.



TESTE DE BATERIA:

1. Seleccione **TESTE DE BATERIA**. Pressione «ENTER».

BATTERY TEST
XX.XX V

2. Pressione ◀ ▶ para seleccionar **REGULAR/STD** ou **INICIAR/PARAR** bateria.

REGULAR/STD

INICIAR/PARAR

* **BATERIA REGULAR/STD:**

CHUMBO-ÁCIDO, AGM PLACA PLANA, AGM ESPIRAL, VRLA/GEL

* **INICIAR/PARAR BATERIA:**

AGM PLACA PLANA, EFB

3. Pressione ◀ ▶ para escolher o tipo de bateria:

TIPO DE
BATERIA:
AGM PLACA
PLANA

4. Pressione «ENTER» para confirmar a sua escolha.

5. Pressione ◀ ▶ para seleccionar a classificação da bateria: CCA/SAE, EN, JIS, DIN, IEC, e CA/MCA.

SELECIONE
CLASSIFICAÇÃO:
CCA/SAE

6. Pressione «ENTER» para confirmar a sua escolha.



Banner

THE POWER COMPANY

7. Pressione ◀ ▶ para inserir a capacidade da bateria

CCA/SAE: 40~2000

EN: 40~1885

DIN: 25~1120

IEC: 30~1320

JIS: Por Tipo Número de Bateria

CA/MCA: 50~2400

SELECCIONE
CAPACIDADE:
560CCA/SAE

8. Pressione ◀ ▶ para confirmar a temperatura.

ACIMA DE
32°F/0°C?
SIM/NÃO

9. Pressione «ENTER» para começar o teste.

***Função de Retorno:** Antes do teste começar, o utilizador pode sempre regressar à página de configuração anterior pressionando <<ENTER>> durante 2 segundos.

AVISO DE CARGA DE SUPERFÍCIE:

A bateria irá conter uma carga de superfície se o motor estiver em funcionamento ou após a bateria estar carregada. O analisador poderá solicitar que remova a carga de superfície.

- A. Siga as instruções que indicam quando ligar e desligar os faróis ou quando aplicar uma carga na bateria.



NO VEÍCULO:

CARGA DE
SUPERFÍCIE NO
VEÍCULO? SIM

LIGUE OS FARÓIS
DURANTE 15
SEGUNDOS

FORA DO VEÍCULO:

CARGA DE
SUPERFÍCIE NO
VEÍCULO? NÃO

A TESTAR

- B. O analisador irá retomar o teste depois de detetar que a carga de superfície foi removida.

A TESTAR

10. Teste a bateria durante alguns segundos.

11. Pressione ◀ ▶ para seleccionar bateria carregada ou não se o analisador perguntar. Pressione «ENTER» para confirmar a sua escolha.

A BATERIA ESTÁ
CARREGADA?
SIM/NÃO

12. Quando o teste for completado, o ecrã mostra a voltagem real e CCA real e resistência interna. {Pressione ◀ ▶ para ver: SOH (ESTADO DE SAÚDE) e SOC (ESTADO DE CARGA)}.

13. Um dos seguintes seis resultados será mostrado:

BOA & PASSA

*A bateria está boa & capaz de segurar carga.

BOA & PASSA

VOL: xx.xx V
CCA: xxxxx CCA/SAE
IR: xx.xx mΩ



Banner

THE POWER COMPANY

BOA & CARREGUE

*A bateria está boa mas precisa ser recarregada.

BOM E RECARREGAR

VOL: xx.xx V
CCA: xxxxx CCA/SAE
IR: xx.xx mΩ

CUIDADO

*A bateria pode necessitar de manutenção mas diminuir a capacidade de iniciar o motor gradualmente. A bateria pode falhar sob condições meteorológicas extremas. Pode haver uma ligação fraca entre o veículo e a bateria que está a afetar a função de carregamento. Por favor preste atenção à bateria para substituição bem como ao sistema de carregamento.

CUIDADO

VOL: xx.xx V
CCA: xxxxx CCA/SAE
IR: xx.xx mΩ

CARREGUE & TESTE

*A Bateria está descarregada. A condição da bateria não pode ser determinada até que ela seja totalmente recarregada. Recarregue & reteste a bateria.

CARREGUE & TESTE

VOL: xx.xx V
CCA: xxxxx CCA/SAE
IR: xx.xx mΩ

RUIM & SUBSTITUA

*A bateria não pode mais segurar carga. Ela deverá ser substituída imediatamente.

RUIM & SUBSTITUA

VOL: xx.xx V
CCA: xxxxx CCA/SAE
IR: xx.xx mΩ

CEL.RUIM-SUBST.

* bateria está com pelo menos uma célula em curto circuito. Ela deverá ser substituída imediatamente.

CEL.RUIM-SUBST.

VOL: xx.xx V
CCA: xxxxx CCA/SAE
IR: xx.xx mΩ



Banner

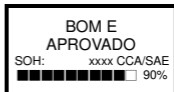
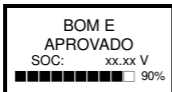
THE POWER COMPANY

ERRO DE CARGA

*A bateria testada é maior que 2000CCA ou 200AH. Ou as garras não estão conectadas corretamente. Favor carregar inteiramente a bateria e reteste depois de excluir as ambas das razões precedentes. Se a leitura for a mesma, a bateria deverá ser substituída imediatamente.

ERRO DE CARGA

14. Ecrã SOC e SOH: Pressione as teclas direcionais para ver SOC e SOH:



15. Código de Teste:

Pressione <Enter> para obter Código de Teste.

CÓDIGO
XXXXXXXXXXXX

O que é o “Código de Teste”? Como o usar?

- Coloque o CD no leitor de CD ou CD/DVD/BLUE RAY.
- Siga as instruções de instalação e instale o ícone com o nome “BT/RTxxx”; quando a página abaixo aparecer insira o “Código de Teste” manualmente ou digitalizando o código de barras.
- Os resultados do teste irão aparecer na tabela após descodificação como abaixo.



Banner

THE POWER COMPANY

DESCRIPTION	VOLTAGE	SET CCA	TEST CCA	IR	TEST RESULT
0008PLGE7D51	12.45 V	505	581	5.12	GOOD&PASS
TEST REPORT	V				
=BATTERY TEST	V				
GOOD & PASS	V				
REGULAR/GTD	V				
REGULAR LIQUID	V				
VOLTAGE: 12.45V	V				
RATED: ARCCA/SAE	V				
MEASURED: ARCCA/SAE	V				
IR: 5.12V	V				
STATE OF HEALTH	V				
STATE OF CHARGE	V				
*****	V				
CODE	V				
0008PLGE7D51	V				
CLIENT:	V				
TEST DATE:	V				
2010/05/03	V				
BY:	V				
15:34:48	V				

D. Os dados do teste podem ser guardados no PC.

16. Pressione ◀ ▶ para selecionar impressão de resultado: SIM ou NÃO. Pressione «ENTER» para confirmar a sua escolha.

IMPRIMIR
RESULTADO?
SIM/NÃO

※ Impressão de Prova do Sistema 24V:

O impressor não funcionará pela impressão de prova do sistema de baterias de 24 Volt. O resultado de prova de sistema de 24V terá gravado até que você tenha aferrada uma bateria de 12V e a pantalha direita aparecerá. Favor selecionar "SIM" e pressionar a tecla Enter pela impressão do resultado e logo desligar os grampos. A pantalha aparecerá novamente depois da sua conexão dos grampos novamente. Favor selecionar "NÃO" e pressionar a tecla Enter para tornar ao menu principal.

IMPRIMIR 24V
SYST. TESTE? ◀ ▶ ◀ SIM

17. Pressione «ENTER» para regressar ao MENU PRINCIPAL, ou retire as pinças dos pólos da bateria após o teste de bateria estar completado para finalizar o teste.



TESTE DE SISTEMA:

1. Selecione "TESTE DE SISTEMA" no menu principal.

TESTE DE
SISTEMA
xx.xx V

2. Desligue todos os acessórios do veículo, como luzes, ar condicionado, radio, etc. antes de ligar o motor.

DESLIGUE
CARGAS
LIGUE O MOTOR

3. Quando o motor for ligado, um dos dois resultados será mostrado juntamente com as medições atuais:

VOLTAGEM DE PARTIDA NORMAL

O sistema está apresentando consumo normal. Pressione «ENTER» para executar o teste do sistema de carga.

VOLTS DE
PARTIDA
xx.xx V NORMAL

VOLTS DE PARTIDA BAIXO

A tensão de partida está abaixo do normal. Verifique o motor de partida conforme recomendação do fabricante.

VOLTS DE
PARTIDA
xx.xx V BAIXO

VOLTS DE PARTIDA NAO DETETADO

Il voltaggio della messa in moto non è stato rilevato.

VOLTS DE
PARTIDA
NAO DETETADO



Banner

THE POWER COMPANY

4. Pressione «ENTER» para iniciar o teste de sistema de carregamento.

PRESSIONE
ENTER PARA O
TESTE DE
CARREGAMENTO

CERTIFIQUE-SE
QUE TODAS AS
CARGAS ESTÃO
DESLIGADAS

5. Pressione «ENTER», um dos três resultados será apresentado juntamente com a medição real.

ALTA TENSÃO DE CARGA AO TESTAR EM
MARCHA LENTA

VOLT ALT. LENTA
xx.xx V ALTO

A tensão de saída do alternador para a bateria excede os limites normais de funcionamento do regulador. Certifique-se de que não haja conexões soltas e que a conexão de terra esteja correta. Se as conexões estiverem normais, substitua o regulador. Para alternadores com o regulador montado internamente, será necessário substituir o alternador. O limite máximo normal para um regulador automotivo típico é de 14,7 volts +/- 0,05 . Para o limite correto, verifique as especificações do fabricante, dado que esse limite variará com o tipo do veículo e do fabricante.

SISTEMA DE CARGA NORMAL AO TESTAR
EM MARCHA LENTA

VOLT ALT. LENTA
xx.xx V NORMAL

O sistema está apresentando uma saída normal do alternador. Nenhum problema detectado.



Banner

THE POWER COMPANY

ALTA TENSÃO DE CARGA AO TESTAR EM MARCHA LENTA

O alternador não está fornecendo corrente suficiente para a bateria. Verifique as correias para certificar-se de que o alternador está girando com o motor ligado. Se as correias estiverem folgadas ou quebradas, substitua-as e refaça o teste.

Verifique as conexões do alternador para a bateria. Se as conexões estiverem soltas ou corroídas, limpe ou substitua os cabos e refaça o teste. Se as correias e conexões estiverem em boas condições, substitua o alternador.

VOLT ALT. LENTA

xx.xx V BAIXO

6. Pressione «ENTER» para o sistema de carregamento com carga acessória. Ligue o ventilador no máximo (quente), os faróis máximos e o sistema de desembaciamento traseiro. Não use cargas cíclicas como o ar condicionado ou os limpa-pára-brisas.

LIGUE AS
CARGAS
PRESSIONE
ENTER

7. Quando testar motores diesel mais antigos, é necessário acelerar o motor a 2500 RPM por 15 segundos. O visor mostrará o seguinte:

COLOQUE O
MOTOR A
TRABALHAR ATÉ
2500RPM 15 SEC

8. Pressione «ENTER» para ver a oscilação entre o sistema de carregamento e a bateria. Um dos três resultados será apresentado juntamente com a medição real.

OSCILAÇÃO DETETADA NORMAL

Diodos funcionam no alternador/arranque.

OSCILAÇÃO
DETETADA
xx.xx V NORMAL



Banner

THE POWER COMPANY

NÃO HÁ OSCILAÇÃO DETECTADA

Oscilação não é detectado.

NÃO HÁ
OSCILAÇÃO
DETECTADA
PRESSIONE ENTER

RIPPLE EXCESSIVO

Um (ou mais diodos) no alternador não está funcionando ou o stator está com defeito. Certifique-se de que o conjunto do alternador esteja firme e que as correias estejam em bom estado e funcionando adequadamente. Se a montagem do alternador e as correias estiverem boas, substitua o alternador.

RIPPLE
PRESENTE
xx.xx V ALTO

9. Pressione «ENTER» para continuar o sistema de carregamento com a carga acessória. Um dos três resultados será apresentado juntamente com a medição real.

ALTA TENSÃO DE CARGA AO TESTAR COM O CONSUMO DOS

A voltagem de saída do alternador para a bateria excede os limites normais de um regulador em funcionamento.

Certifique-se que não há ligações soltas e que a ligação à terra é normal. Se não se verificarem problemas de ligação, substitua o regulador. Uma vez que a maioria dos alternadores têm um regulador já instalado, irá ser necessário substituir o alternador.

VOLT CARGA ALT
xx.xx V ALTO



Banner

THE POWER COMPANY

BAIXA TENSÃO DE CARGA AO TESTAR COM O CONSUMO DOS ACESSÓRIOS

O alternador não está fornecendo corrente suficiente para a bateria. Verifique as conexões do alternador para a bateria.

Se a conexão for solta ou fortemente corroídas, limpe ou substitua o cabo e teste novamente. Se as conexões estão em boas condições, substitua o alternador.

VOLT CARGA ALT

xx.xx V BAIXO

TENSÃO DE CARGA NORMAL AO TESTAR COM O CONSUMO DOS ACESSÓRIOS

O sistema está mostrando uma saída normal do alternador. Nenhum problema detectado.

VOLT CARGA ALT

xx.xx V NORMAL

10. Pressione «ENTER» quando o teste de carregamento do sistema estiver completado. Desligue todas as cargas acessórias e o motor. Pressione «ENTER» para ver os resultados do teste de sistema.

TESTE FINALIZADO.
DESLIGUE AS
CARGAS E O MOTOR

ALT. VOLTAGEM
CARGA
xx.xx V NORMAL
VOLTAGEM DE
OSCILAÇÃO
xx.xx V NORMAL



Banner

THE POWER COMPANY

11. Pressione “ENTER” para imprimir ou não o resultado.

VOLTAGEM DE
PARTIDA
xx.xx V NORMAL
ALT. VOLTAGEM
INACTIVA
xx.xx V NORMAL

IMPRIMIR
RESULTADO?
SIM/NÃO

TESTE EM VEÍCULO

Isto é uma combinação de ambos o teste de bateria e o teste de sistema. Por favor veja os procedimentos de teste acima indicados ou siga as instruções no ecrã do analisador.



Banner

THE POWER COMPANY

TERMOS E CONDIÇÕES DA GARANTIA

Todo provador de baterias com defeitos no material ou manufatura será reparado ou cambiado segundo os procedimentos ja publicados da reparação de provadores defeituosos e devolvidos. A existência de um defeito será determinada pelo vendedor em conformidade com os procedimentos ja publicados. Os procedimentos de prova ja publicados terão disponiveis a pedido.

Esta garantia não cobre as unidades sofredas de danos por acidente, abuso, alteração, uso por um motivo que não seja o desenhado, ou falta de observar as instruções de operação. Esta garantia te expressamente limitada aos originais compradores a varejo. Esta garantia não é transferível. Toda reclamação será processada contra a apresentação do recibo da compra. Esta garantia não será autorizada sem o recibo da compra. Toda reclamação por garantia deve apresentar-se com o custo prepagado e o recibo da compra com data. Todo dano produzido durante o frete será responsabilidade do embarcador (aparelho devolvido pelo cliente). Se o aparelho devolvido te calificado para a garantia, o embarcador so será responsável do custo de frete. O vendedor reserva o direito de substituir ou oferecer opções de garantia alternativa á sua discricão.

O único e exclusivo remédio para todo aparelho determinado como defeituoso é reparar ou cambiar, á opinião do vendedor. Absolutamente não será responsável o vendedor pelos nenhumes danos diretos, indiretos, especiais irrelevantes ou conseqüentes (incluindo perda de ganho), seja a base da garantia, contrato, violação ou qualquer outra teoria legal.



Banner

THE POWER COMPANY

MERCADORIA DEVOLVIDA:

Embalado com suficiente proteção para evitar danos durante o frete. Nenhum dano produzido durante o frete da devolução te incluído pela garantia. Todo custo incorrido pela reparação será do embarcador.

NOTAS:

PARA TORNAR A MERCADORIA, AGRADECEMOS MARCAR "MERCADORIA DEVOLVIDA" EM TODA FATURA & DOCUMENTO DO EMBARQUE RELACIONADO PARA PREVENIR CARGA EXTRA."



Banner GmbH
Banner Straße 1
A-4021 Linz, Austria
www.bannerbatterien.com

